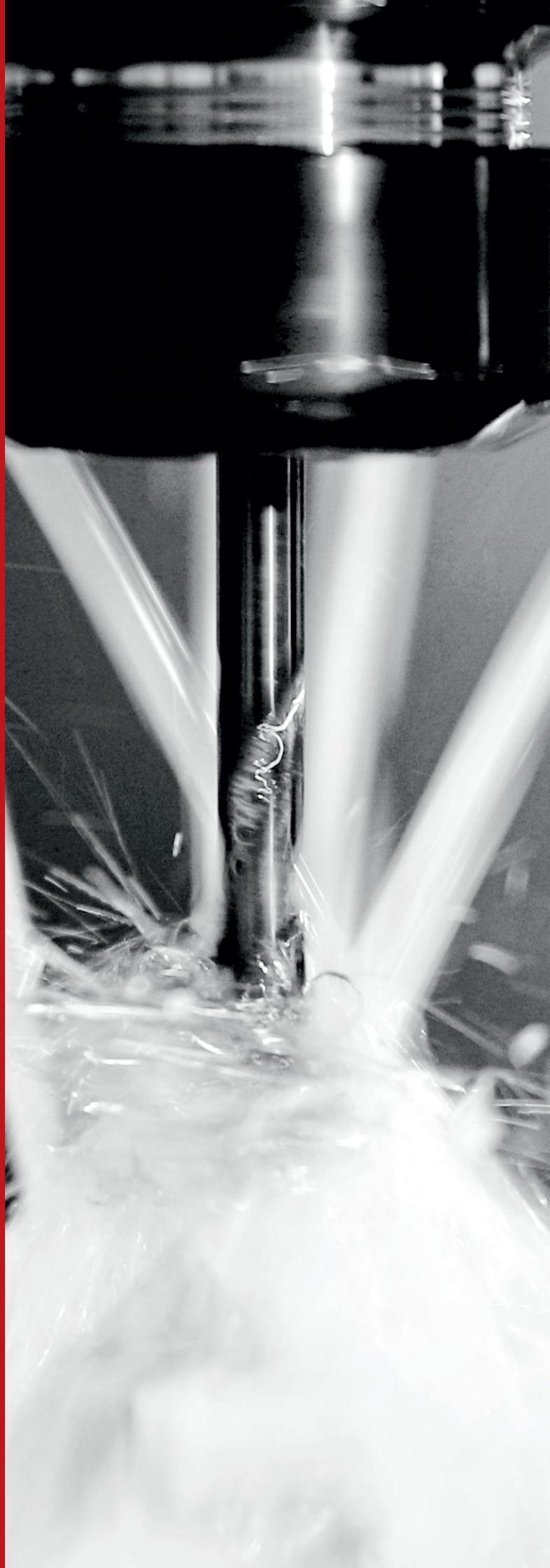




Коммерческое
предложение



Лазерный станок для резки с плоской станиной LF 3015-PE





**Направляющая
и шестерни**



Лазерная головка



**Промышленный
компьютер**



Серводвигатель



Ручной контроллер



**Электрические
компоненты**

Станина



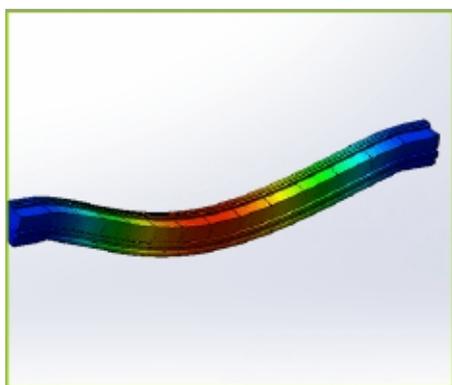
Передняя станина сварена из листов высококачественной углеродистой стали, выдерживающих лазеры мощностью 1 кВт-20 кВт.

Задняя станина, сваренная из стальных труб, легка и удобна для перемещения и установки. Время обмена передней и задней станины составляет 10 с, что повышает эффективность обработки.



Станина сваривается из высокопрочных стальных листов, которые имеют более высокую прочность, чем сварная квадратная труба. Станина имеет полуполую конструкцию и малую площадь нагрева, что позволяет избежать деформации станины из-за длительного воздействия высокой температуры. Это гарантирует долгосрочный выпуск изделий и стабильную резку.

Стальная балка



Сварная из высокопрочной марганцевой стали, балка имеет высокую жесткость и большое поперечное сечение.

Обработка старением обеспечивает высокий уровень жесткости, прочности, устойчивости и ударопрочности.



Высококачественные материалы отбираются, формуется после конечно-элементного анализа и оптимизации, подвергаются отжигу, грубой обработке, вибростарению, финишной обработке и другим процессам.

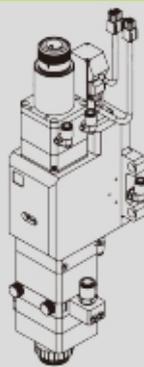


На оси X используются направляющие и ползуны тайваньского бренда HIWIN, который в сочетании с косозубой стойкой YUC обеспечивают высокую точность станка. Ось Z использует шарико-винтовую передачу, что обеспечивает более высокую точность.

Головка для лазерной резки



Лазерный луч фокусируется линзой в режущей головке и затем воздействует на поверхность обрабатываемого материала, испаряя его и завершая резку с помощью вспомогательного газа.



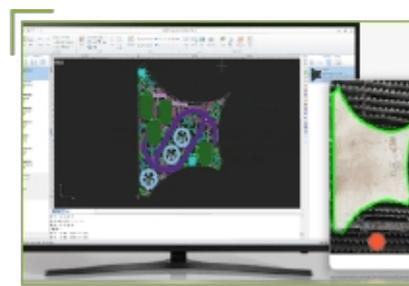
Предотвращает появление пятен плавления и попадание других загрязнений на фокусирующую линзу и определяет размер диффузии газа.



Защитная линза предотвращает повреждение фокусирующей линзы пылью и брызгами шлака и коллимирует линзу внутри лазерной головки, и является необходимым аксессуаром для станки лазерной резки.



Головка для лазерной резки



FSCUT8000 - это шинная система EtherCAT, специально разработанная для сверхмощных волоконных лазеров свыше 8 кВт. Она обладает такими характеристиками, как возможность использования сразу после получения, удобство установки и отладки, а также полный набор функций. Она поддерживает индивидуальную настройку, автоматизацию и информационные решения и является ведущей EtherCAT-системой управления лазерной резкой на рынке.

FSCUT8000 может использоваться в производстве катушек, производстве крупных форматов и комбинации пластин и труб. Он фиксирует обрезки с помощью камер мобильных телефонов или камер станка, чтобы обеспечить эффективное повторное использование материалов. Он обладает мощными функциями отслеживания и контроля расстояния, а также вспомогательными функциями, такими как быстрая отсечка мусора, автоматическая очистка сопла, автоматическая смазка, смена поддонов и пылесос. Визуальный интерфейс позволяет легко управлять устройством

SupNest - это программное обеспечение для раскроя, специально разработанное для систем лазерной резки пластин SupCut/НурCut. Оно объединяет в себе расширенные функции модификации чертежей (интеллектуальное распознавание деталей, выявление и оптимизация ошибок в чертежах), быстрого раскроя (без ограничения количества листов и деталей в раскрое), оптимизации траектории инструмента (интеллектуальная стратегия траектории инструмента для минимизации длины пути) и помощи в производстве (создание аналитического отчета о производстве и ценообразовании) для удовлетворения ваших производственных потребностей.

Стандартная комплектация

Параметр	Описание
Система управления	Fscut 8000 Cурcut (компенсация погрешностей)
Приводы и двигатели	Система серводвигателей Fuji
Источник волоконного лазера	Raycus 12000W
Головка волоконного лазера	Лазерная головка BOCI BLT642
Регулятор высоты	Автоматический регулятор высоты FSCuT BCS100
Электрический пропорциональный клапан	Япония Электрический пропорциональный клапан SMC
Направляющие	Тайвань
Рейки и шестерни	Тайвань
Смазка	Автоматическая система смазки
Редуктор	Япония SHIMPO
Электронный компонент	LANNY
Охладитель	S&A CWFL-12000
Напряжение	380В 3фазы 50Гц/60Гц

Стандартные комплектующие

Модель	LF-PE станок для лазерной резки
Рабочая зона	3000 мм × 1500 мм
Длина волны лазера	1080 нм
Мощность лазера	12000Вт
Срок службы источника волокна	Более 100000 часов
Качество лазерного луча	<0,373 мрад
Головка для лазерной резки	Лазерная головка с автоматической фокусировкой ВОСІ
Тип позиционирования	Указатель с красной точкой
Толщина резки	Углеродистая сталь до 35 мм, нержавеющая сталь до 25 мм
Макс. Скорость холостого хода	145 М/мин
перемещение по осям X/Y/Z	1500/3000/100 мм
Точность позиционирования	В пределах ±0,05 мм/М
Точность повторного позиционирования	В пределах ±0,03 мм/М
Система смазки	Электромотор
Мин. ширина линии	±0,02 мм
Потребляемая мощность	≤68кВт
Система передачи	Двойная рейка и шестерня
Вспомогательный газ для системы резки/помощи	Кислород, азот, воздух/Германия SMC
Совместимое программное обеспечение	AutoCAD, CorelDraw и т.д.



Управление рукояткой

Беспроводная ручка управления WIFI

Графический формат

DXF/PLT/AI

Напряжение питания

380В/3фазы/50Гц

Гарантия

2 года





Срок поставки:

90 рабочих дней

Гарантия на поставляемое оборудование- 1 год

Оборудование является новым, 2024 года выпуска

Условия доставки:

Доставка до адреса клиента

Условия оплаты:

Предоплата	50%
По факту готовности оборудования на заводе-изготовителе	40%
По факту поступления оборудования на склад «ТС ПРОФИЛЬ» или после проведения ПНР если это предусмотрено договором	10%

Реквизиты:

Общество с ограниченной ответственностью ТехноСтудия «Профиль» (ООО ТС «Профиль»)
ОГРН 1161832050016,
ИНН 1840051179, КПП 184001001
ОКПО 29955139, ОКВЭД 25.99

Юридический адрес:

426065, Удмуртская Республика, г. Ижевск, ул. 10 лет Октября, д. 80, офис 405

Почтовый адрес:

426065, Удмуртская Республика, г. Ижевск, а/я 3668

Банковские реквизиты:

р/счет 40702810254100000566 в ПАО АКБ «Авангард» г. Москва,

БИК 044525201, к/с 3010181000000000201

Телефон: +7 (912) 745-20-08; e-mail: aleksey@tsprof.com

Директор Худяков Павел Сергеевич действующий на основании Устава

+7 (912) 010 32 25

UtrobinND@xmachinery.ru





+7 (912) 010 32 25

UtrobinND@xmachinery.ru