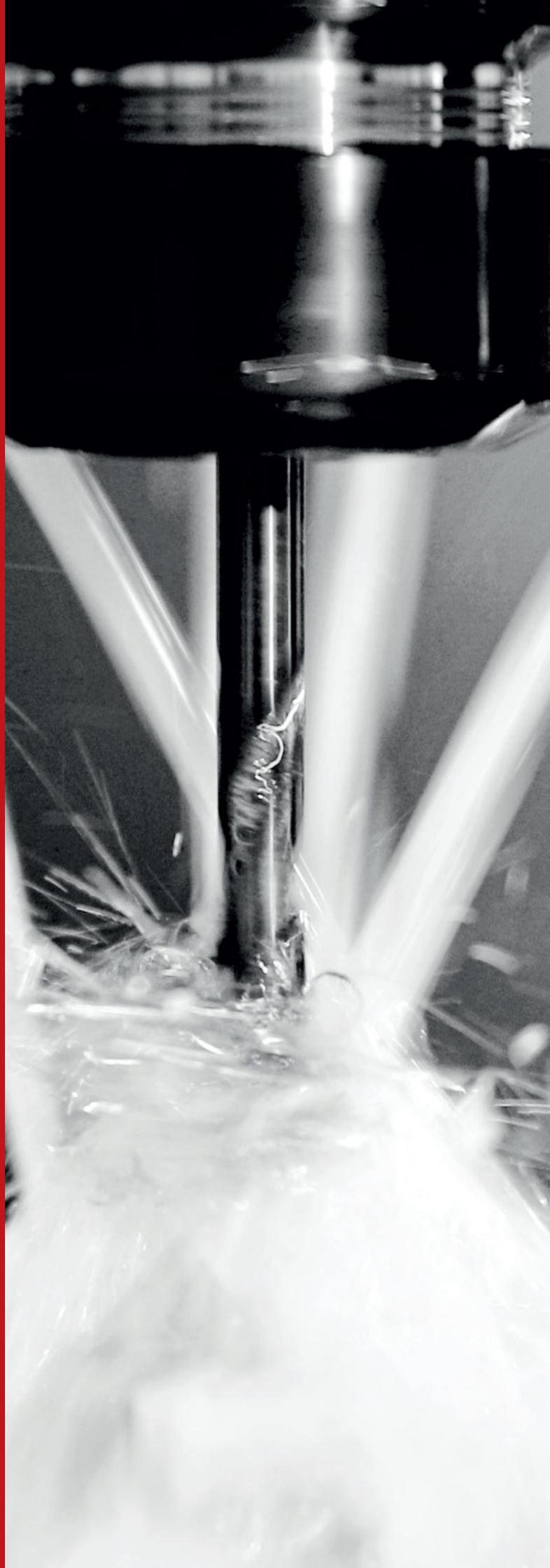


HTB5100



MACHINERY

Токарный обрабатывающий
центр с ЧПУ по металлу
HTB5100



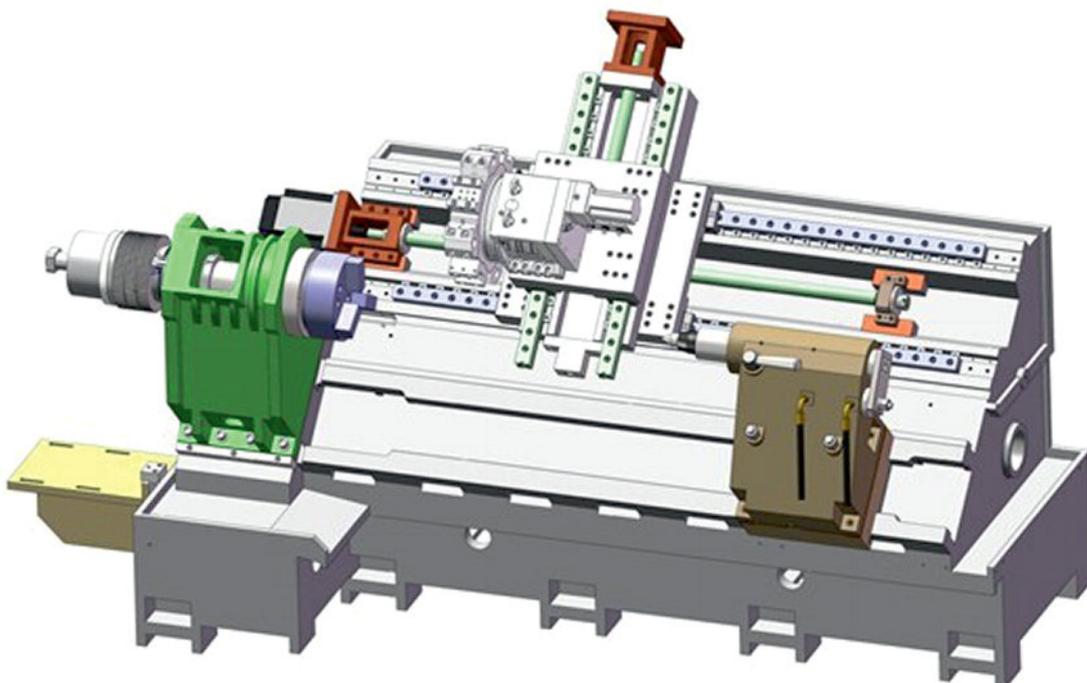
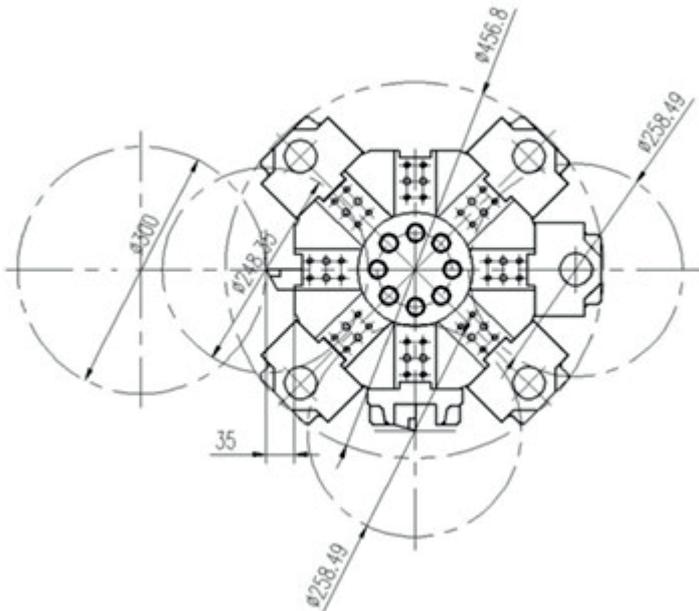


Схема 8-ми позиционной револьверной инструментальной головы



Описание

Станок разработан в соответствии с законами эргономики. Его преимуществами являются полная защита, компактная конструкция для экономии площади, простота эксплуатации и удобство обслуживания.

Станина представляет собой цельную высокопрочную чугунную конструкцию с наклоном 45°, плавным удалением стружки и оптимальным пространством зоны резания, может быть оснащен манипулятором и транспортером стружки.

Направляющие оси X/Z тайваньские HIWIN, это позволяет уменьшить сопротивление трения при скольжении и имеют хорошие динамические характеристики.

Шпиндельный узел производства SKF/NSK имеет прецизионную динамическую балансировку. Подшипник смазывается постоянной смазкой, что обеспечивает плавное вращение шпинделя на высокой скорости и минимизирует тепловую деформацию.

Станок оснащен высокопроизводительной автоматической системой смазки, которая позволяет централизованно смазывать направляющие и ШВП, чтобы все направляющие поверхности станка, продольные и поперечные винты всегда находились в хорошем состоянии смазки.

В станке используется 8-позиционная инструментальная револьверная голова, удобное расположение и регулировка инструмента. Держатель инструмента не вызывает проблем, что способствует повышению производительности станка.

Для зажима заготовки используется 15" 3-х кулачковый гидравлический полый патрон, который отличается надежностью и высокой эффективностью.

Технические характеристики

Система ЧПУ		
Система ЧПУ		FANUC 0i-TF plus
Экран	дюйм	10.4
Основные параметры обработки		
Максимальный диаметр обработки детали типа диск	мм	460
Максимальный диаметр вращения над станиной	мм	350
Максимальная обрабатываемая длина	мм	1000
Максимальный диаметр обрабатываемого прутка	мм	120
Перемещение		
Перемещение по оси X	мм	320
Перемещение по оси Z	мм	1050
Основной шпиндель		
Скорость вращения шпинделя	об/мин	1000
Диаметр патрона	дюймов	15 полый
Тип шпинделя		специальный полый
Диаметр отверстия шпинделя	мм	130
Задняя бабка (гидравлическая)		
Конус морзе		MT5
Ход пиноли	мм	120
Ход задней бабки	мм	1000
Диаметр пиноли	мм	95
Револьверная головка		
Тип револьверной головки		сервоприводная
Количество инструмента приводной головки	шт	8
Сечение державки токарного инструмента	мм	25x25
Сечение державки расточного инструмента	мм	32
Индексация смены инструмента	сек	1.5

Подача		
Скорость холостого хода по оси X	м/мин	20
Скорость холостого хода по оси Z	м/мин	20
Двигатель		
Мощность двигателя главного шпинделя (ременная передача)	кВт/Н*м	15/240
Мощность серводвигателя по осям X/Z	Н*м	22/22
Точность обработки		
Радиальное биение на шпинделе	мм	0.005
Точность позиционирования по осям X/Z	мм	0.005
Округлость	мм	0.005
Повторяемость	мм	0.005
Габариты и прочее		
Габаритные размеры	мм	3750x1900x2120mm
Вес (стандартной комплектации)	мм	5000
Общая потребляемая мощность	мм	30
Мощность охлаждающего насоса	мм	0.37

Дополнительная информация

- FANUC 0i-TF plus система ЧПУ Серводвигатель FANUC для оси X/Z
- Главный двигатель мощность(GSK) 15кВт/240 Nm
- Направляющие HIWIN X=35/ Z=45 с шагом 200 мм
- ШВП HIWIN X=3210/Z=4210
- Подшипник SKF/NSK
- Гидравлический полый патрон 15" 3-х кулачковый
- 8-позиционная револьверная головка
- 2 шт Круглый держатель инструмента Ф32 мм
- 2 шт Квадратный держатель инструмента 25x25 мм
- Транспортёр для стружки
- Подача воздуха 5 МПа
- Питание 380В 50Гц
- Выравнивающие ножки в комплекте
- Инструкция по эксплуатации станка

Условия доставки:

Самовывоз Удмуртская республика, Завьяловский р-н, поселок Первомайский, ул. Кольцевая 8.

Условия оплаты:

Предоплата	50%
По факту готовности станка на заводе-изготовителе	40%
По факту поступления оборудования на склад «ТС Профиль»	10%

В указанные цены не входят шеф-монтажные работы, для их проведения требуется заключение отдельного договора, стоимость проведения ПНР на заводе покупателя за пределами Удмуртской республики составляет 150 000 рублей.

Реквизиты:

Общество с ограниченной ответственностью ТехноСтудия «Профиль» (ООО ТС «Профиль»)

ОГРН 1161832050016,

ИНН 1840051179, **КПП** 184001001

ОКПО 29955139, **ОКВЭД** 25.99

Юридический адрес:

426065, Удмуртская Республика, г. Ижевск, ул. 10 лет Октября, д. 80, офис 405

Почтовый адрес:

426065, Удмуртская Республика, г. Ижевск, а/я 3668

Банковские реквизиты:

р/счет 40702810254100000566 в ПАО АКБ «Авангард» г. Москва,

БИК 044525201, **к/с** 30101810000000000201

Телефон: +7 (912) 745-20-08; e-mail: aleksey@tsprof.com

Директор Худяков Павел Сергеевич действующий на основании Устава



MACHINERY



+7 (912) 745-20-08

aleksey@tsprof.com