

# **JTDM-540**

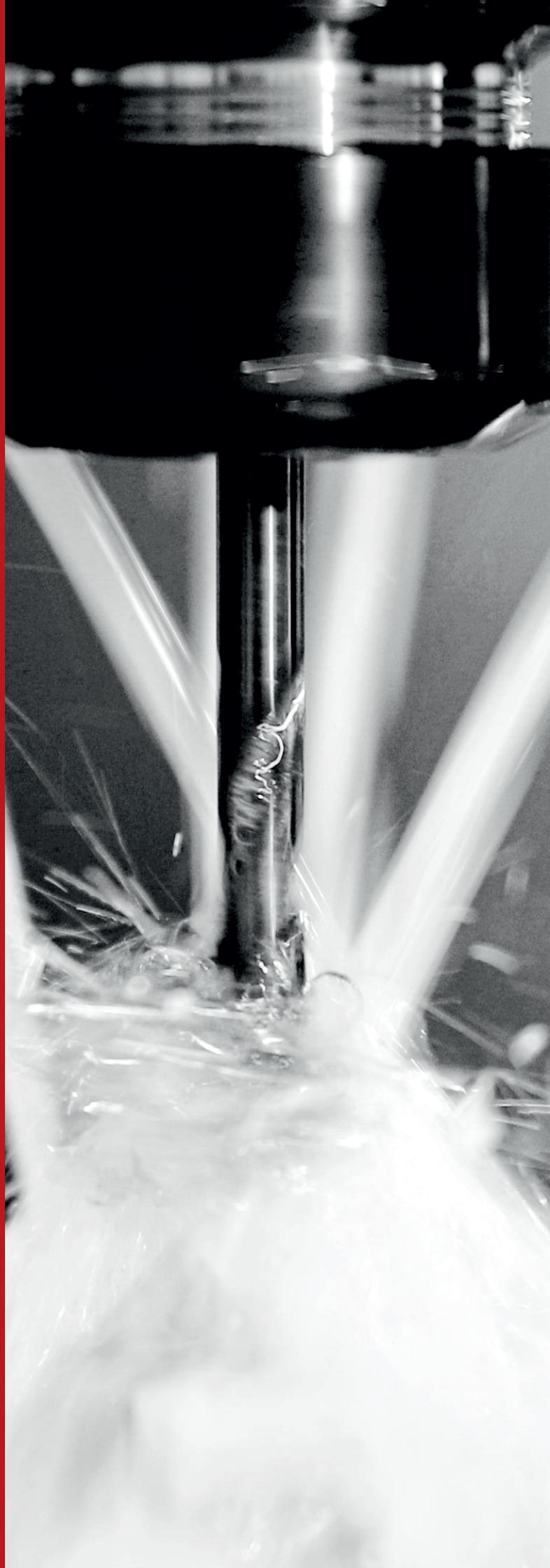
---



## **MACHINERY**

---

**Сверльно-фрезерный центр  
JTDM-540**





## Описание

Вертикальный сверлильно-фрезерный центр JTDM-540 разработан и производится компанией Kejie Technology. Он ориентирован на высокоскоростное фрезерование, сверление отверстий и нарезание резьбы в небольших металлических деталях с несколькими отверстиями. Он может применяться для обработки коробок, крышек, плат, корпусов, дисков и т.д. в таких отраслях, как цифровая техника, автомобилестроение, приборостроение, электроприборы, авиация, аэрокосмическая промышленность, машиностроение и т.д.

В станке JTDM-540 используется технология привода шпинделя, которая обеспечивает высокую скорость фрезерования, сверления отверстий и нарезания резьбы, в особенности это касается фрезерования. ЧПУ-контроллер отличается мощной, стабильной и надежной работой и удобным интерфейсом управления.

JTDM-540 имеет приятный внешний вид и продуманную конструкцию, отличается дизайном, ориентированным на человека, и придерживается неизменно высокого качества бренда "JIATIE", с использованием высококачественных комплектующих и высоких стандартов производства, чтобы обеспечить высокую стабильность и высокую надежность, которые гарантируют эффективное производство. В настоящее время продукция широко используется в обработке корпусов мобильных телефонов и планшетов, деталей жестких дисков, высокоточных запасных частей и деталей других областей, таких как обработка мобильных телефонов крупных брендов, планшетов, аксессуаров для обработки жестких дисков всемирно известных брендов и т.д.

## Особенности

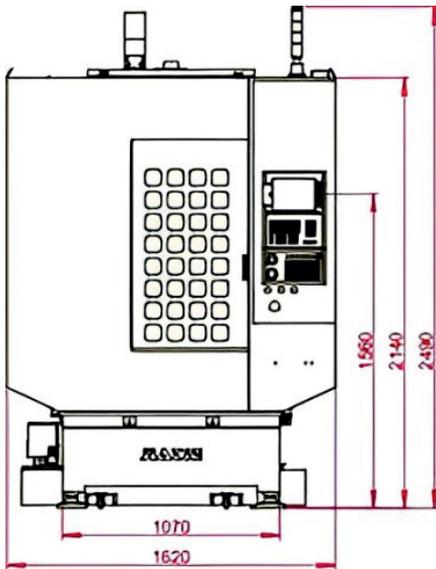
- Высокоскоростная система смены инструмента.
- Точное и надежное позиционирование, обеспечивающее качество обработки.
- Высокая скорость перемещения, сокращение времени холостого хода.
- Высокая скорость, высокая эффективность, лучший выбор для массового производства.
- Всемирно известный контроллер ЧПУ, мощный и надежный.
- Удобный интерфейс, простое управление.

## Параметры

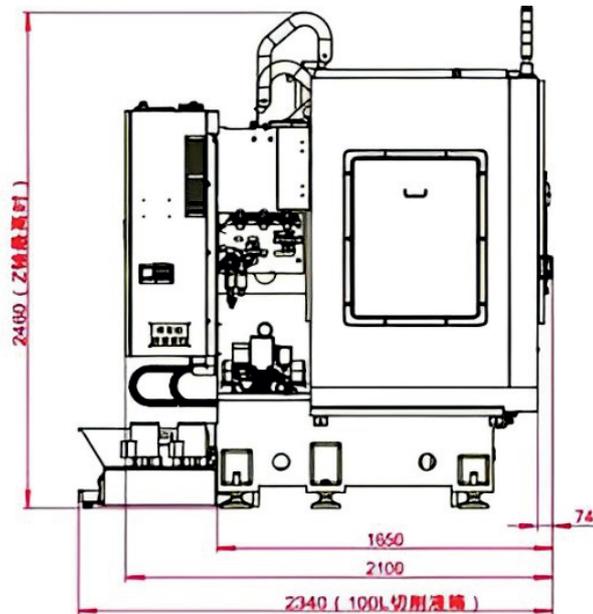
Параметр	Описание	Значение
Система ЧПУ	Высокоскоростной контроллер ЧПУ	SIEMENS
Система привода	Сервоприводы переменного тока	SIEMENS
Подвижные части	Шариковый винт, линейная направляющая качения	Прецизионные
Рабочий стол	Размер	620×400 мм
	Нагрузка	250 кг
Рабочая область	X×Y×Z	500×400×320 мм
	Диапазон расстояний от шпинделя до поверхности рабочего стола	160 ~ 480 мм
Шпиндель	Мощность	8.0 кВт
	Скорость вращения шпинделя	24000 об/мин
	Держатель инструмента	BT30 или BBT30
Инструментальный магазин	Вместимость	21шт или 30шт
	Вес инструмента	3 кг
	Макс. длина инструмента	220 мм
	Макс. размер инструмента. (полный инструмент/прилегающий пустой инструмент)	Ø 80 мм / Ø 140 мм
	Режим смены инструмента	Револьверного типа
	Время смены инструмента ( T-T )	21T-1.2S/ 30T-1.5S
Скорость подачи	Быстрая скорость перемещения	48м/мин
	Скорость подачи	30м/мин
Точность	Точность позиционирования	0.006 мм
	Повторяемость	0.004 мм
Размер	Длина× Ширина× Высота (включая бак охлаждающей жидкости)	1620×2340×2490 мм
Вес	Основной корпус (включая бак охлаждающей жидкости)	2700 кг

Параметр	Описание	Значение
Напряжение	Напряжение	3-х фазное AC380V/50Hz
	Мощность	20 КВА
Система охлаждения	Охлаждение при резке	Форсунки
	Охлаждение шпинделя	Охладитель
Система смазки	Автоматическая смазка	Консистентная смазка
Опциональные аксессуары	4ая ось 4.5 ось Датчик инструмента Датчик (Система измерения заготовок) Система смазки жидким маслом Стабилизатор напряжения Сборщик масляного тумана	
Примечания	Все комплектации, параметры и дополнительные аксессуары оговариваются в контракте.	

## Размеры станка

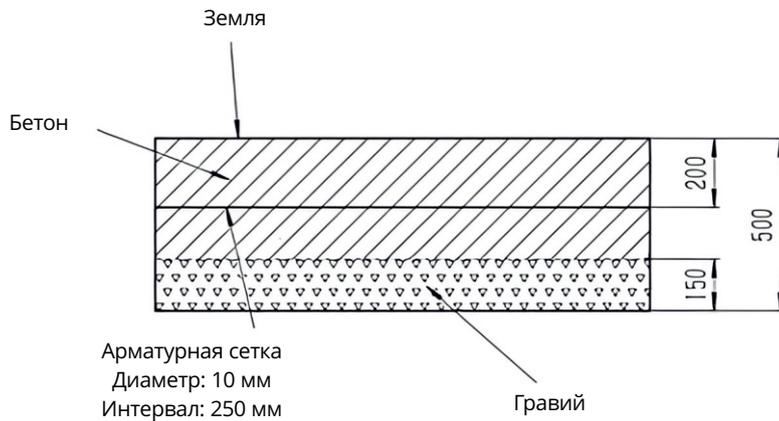


Вид спереди



Вид слева





Для установки станка должно быть достаточно места, чтобы обеспечить нормальную работу и обслуживание.

Толщина бетона для фундамента должна составлять 300 мм или более. В фундаменте должна быть установлена стальная сетка диаметром 8–14 мм и с интервалом 150–250 мм.

#### Условия питания и заземления

В месте установки машины должна быть предусмотрена трехфазная пятипроводная сеть и напряжение в цепи 380В± 5%. Станок должен быть заземлен. Сопротивление заземления должно быть менее 10 Ом.

#### Условия качества сжатого воздуха

Основная труба сжатого воздуха должна быть оснащена фильтром и осушителем. Давление воздуха должно быть выше 6 кг/см<sup>2</sup>, а расход газа - выше 210 л/мин. При использовании нескольких станков рекомендуется расположить главный воздухопровод в форме кольца, чтобы повысить стабильность давления воздуха.

#### Условия отрицательного давления вакуума (Применимо к станкам, требующим вакуум).

Отрицательное давление должно достигать -0,06 ~ -0,07 МПа. Давление воздуха должно быть стабильным. Воздушный поток на входе должен быть выше 40 л/мин. При использовании нескольких станков рекомендуется расположить трубы в форме кольца, чтобы улучшить стабильность давления воздуха. И установить централизованное фильтрационное дренажное устройство.

## Стоимость оборудования

Название	Кол-во	Стоимость, руб.
<b>Итого:</b>		

## Условия доставки:

**Самовывоз** Удмуртская республика, Завьяловский р-н, поселок Первомайский, ул. Кольцевая 8, или доставка до адреса покупателя по согласованию сторон

## Условия оплаты:

Предоплата	50%
По факту готовности оборудования на заводе-изготовителе	40%
По факту поступления оборудования на склад «ТС ПРОФИЛЬ» или после проведения ПНР если это предусмотрено договором	10%

**В указанные цены не входят шеф-монтажные работы, для их проведения требуется заключение отдельного договора, Стоимость таких работ определяется по договоренности.**

## Реквизиты:

**Общество с ограниченной ответственностью ТехноСтудия «Профиль» (ООО ТС «Профиль»)**  
ОГРН 1161832050016,  
ИНН 1840051179, КПП 184001001  
ОКПО 29955139, ОКВЭД 25.99

### Юридический адрес:

426065, Удмуртская Республика, г. Ижевск, ул. 10 лет Октября, д. 80, офис 405

### Почтовый адрес:

426065, Удмуртская Республика, г. Ижевск, а/я 3668

### Банковские реквизиты:

р/счет 40702810254100000566 в ПАО АКБ «Авангард» г. Москва,

БИК 044525201, к/с 30101810000000000201

Телефон: +7 (912) 745-20-08; e-mail: [aleksey@tsprof.com](mailto:aleksey@tsprof.com)

Директор Худяков Павел Сергеевич действующий на основании Устава



**MACHINERY**



**+7 (912) 745-20-08**

**[aleksey@tsprof.com](mailto:aleksey@tsprof.com)**