

# JTMA-400

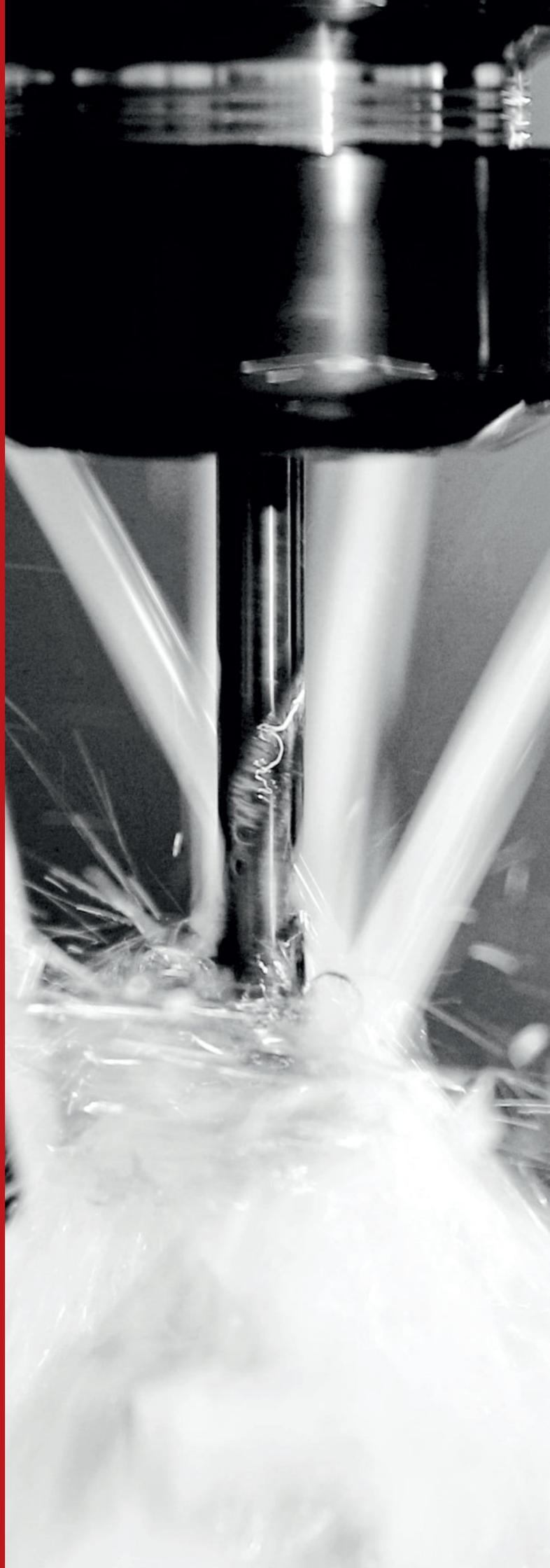
---



## MACHINERY

---

5-осевой высокоскоростной  
станок JTMA-400  
2024 г.в.





## 1. Описание

JTMA-400 5-осевой высокоскоростной станок - разработан компанией KEJIE TECHNOLOGY для 5-осевой одновременной точной фрезерной обработки таких металлических материалов, диаметр вращения которых находится в пределах 500 мм.

Станок оснащен высокоточным и высокостабильным 5-осевым двойным поворотным столом типа люльки JIATIE. Конструкции станины станка, балки, шпиндельной коробки и т.д. усилены, поэтому станок имеет хорошую жесткость и отлично подавляет вибрацию. Станок также оснащен технологией управления с полным замкнутым циклом, что делает производительность станка чрезвычайно высокой. Поэтому он подходит для обработки 5-осевых изделий, таких как пресс-формы, точные детали и т.д.

## 2. Характеристика

- Портальная конструкция улучшает динамические свойства и точность станка.
- Оснащен 5-осевыми поворотными столами с прямым приводом.
- Движущиеся компоненты и зона обработки полностью изолированы, что удобно для очистки станка.
- Удобный интерфейс, обеспечивающий комфорт и удобство работы оператора.
- Функция автоматической настройки 5-осевых поворотных центров с беспроводным датчиком (опционально).
- Оснащен технологией управления с полностью замкнутым контуром, что делает обработку на станке более точной и надежной.
- Высокоточная, высокоскоростная и высокоэффективная обработка.

## Технические характеристики

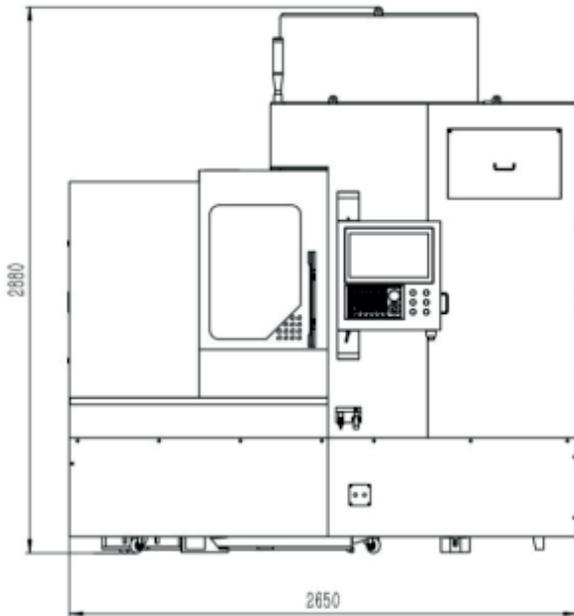
Параметр	Описание	Значение
Точность	Точность позиционирования по осям XYZ	0,003 мм
	Повторяемость по осям XYZ	0,002 мм
	Точность позиционирования по осям A/C	6"
	Повторяемость оси A/C	4"
Перемещение	X/Y/Z	500×680×400 мм
	Угол поворота оси A(B)/C	-120°~90° /360°
	Расстояние от конца шпинделя до рабочего стола	150~550 мм
	Быстрая скорость перемещения	30 м/мин
	Скорость резки	10 м/мин
	Максимальная скорость вращения оси B/C	50 об/мин
Рабочий стол	Размер рабочего стола	Ф350 мм
	Максимальный диаметр заготовки	Ф500
	Максимальная высота заготовки	410 мм
	Максимальная нагрузка	150 кг
Размер станка	Длина×Ширина×Высота	2650×2570×2880 мм
	Вес	9000 КГ
Система подачи смазочно-охлаждающей жидкости	Объем	140L
	Уровень фильтрации	Двойная фильтрация
	Промывка и очистка зоны обработки	Да
	Стандартная насадка	Универсальное сопло 3шт, гибкое
Система охлаждения	Охлаждение шпинделя	Да
	Охлаждение для резки	Да
Мощность станка	Источник питания	Трехфазный AC380V/50Hz
	Источник воздуха	0,6 МПа
	Основная мощность	37 КВА
Система управления ЧПУ	Модель	JIATIE или SIEMENS
	Функция системы	Одновременный RTCP по 5 осям /Стандартное сетевое подключение
	Размер экрана	JIATIE 10,5" или SIEMENS 18"

Параметр	Описание	Значение
Шпиндель	Максимальная мощность	16 КВТ
	Тип конуса шпинделя	HSK A50
	Наибольшее число оборотов в минуту	20000 ОБ/МИН
	Номинальный крутящий момент	19N.m
	Максимальный вес режущего инструмента	5кг
Инструментальный магазин	Вместимость	24шт
	Тип магазина для инструментов	Цепной
	Максимальный диаметр/ длина инструмента	Ø 120 мм / 250 мм
	Максимальная нагрузка магазина	50 КГ
	Время смены инструмента	8с
	Автоматическая настройка инструмента	Наладчик инструментов сенсорного типа
Опциональные комплектующие		
Комплект для высокой точности	Стекланные весы Fagor nano level	
	Точный уровень охлаждения смазочно-охлаждающей жидкости	
	Режим высокоскоростной и высокоточной обработки	
Лазерный интерферометр	Насадка для инструментов Blum A1 B1103	
Измерения на станке	OMP400 + модуль программирования датчиков	
Сборщик масляного тумана	Наноуровневый сборщик масляного тумана JIATIE	
Устройство удаления стружки	Цепного типа	
Устройство удаления стружки	Устройство для обдува рабочего стола и заготовок	

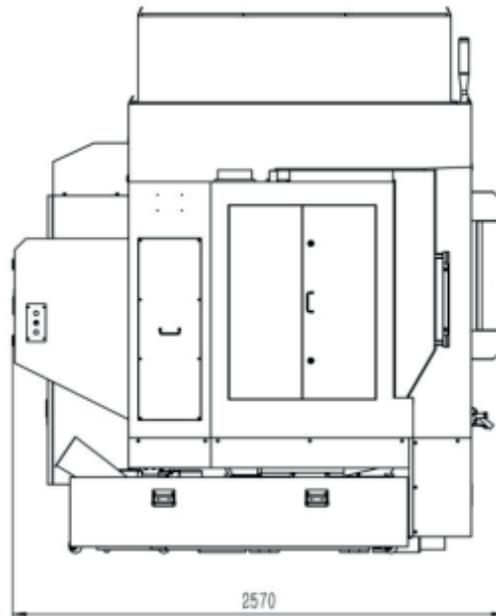
Примечание: в связи с обновлением технологий, вышеуказанные параметры могут быть изменены без предварительного уведомления.

# Размеры станка

## Внешние размеры станка

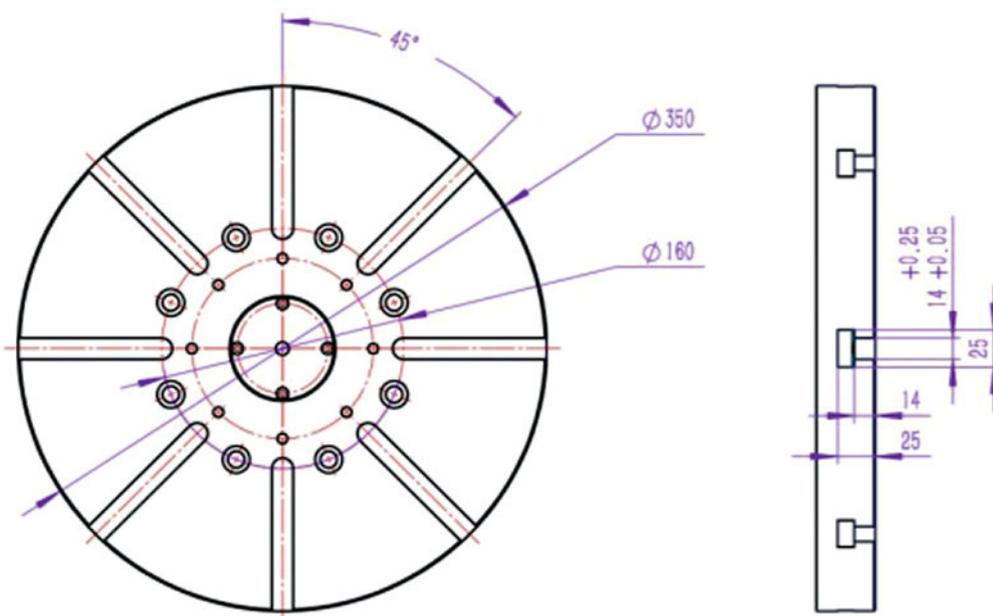


Вид спереди



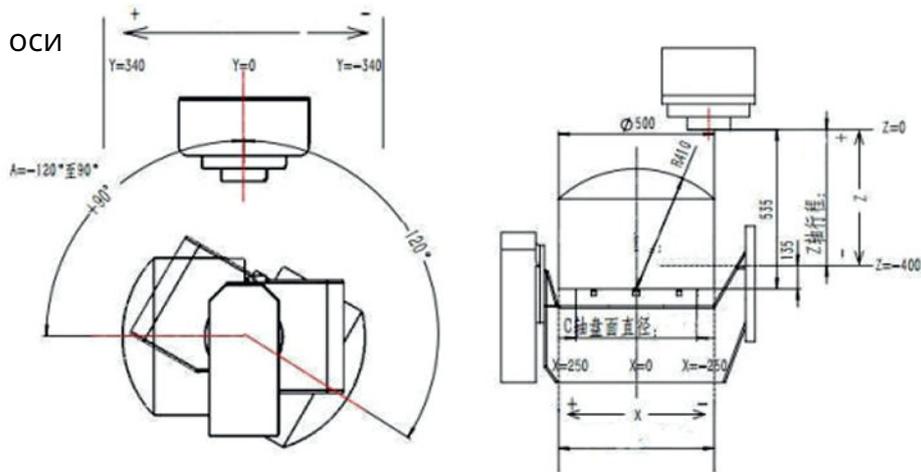
Вид слева

## Размер рабочего стола

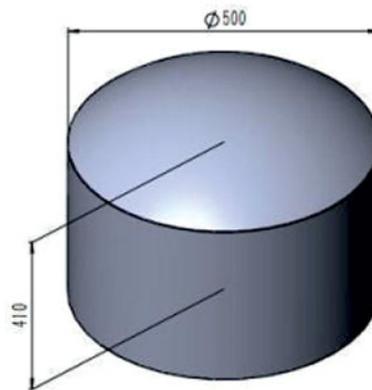


## Внешние размеры станка

Перемещение оси



Максимальный  
размер заготовки



## Условия использования

Для обеспечения точности и стабильности станка, пользователь должен убедиться, что использование станка соответствует следующим требованиям:

6.1. Условия окружающей среды

6.1.1. Температура в помещении должна поддерживаться на уровне

$20^\circ\text{C} \sim 25^\circ\text{C}$ , а влажность - на уровне  $40\% \sim 75\%$ .

6.1.2. Не устанавливайте машину в зоне действия таких излучений, как микроволновое, ультразвуковое, лазерное или рентгеновское.

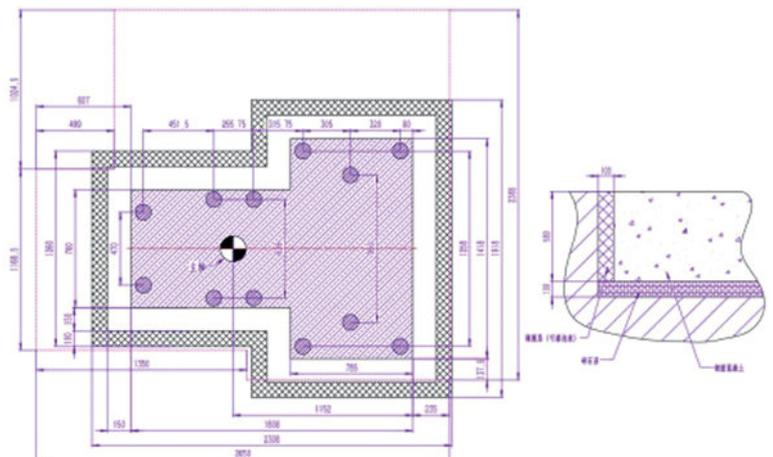
6.1.3. Избегайте попадания воды, масла, режущей стружки и порошка от других станков в станок.

6.1.4. Машина должна находиться вдали от электромагнитных помех, в месте использования не должно быть сильного электромагнитного поля.

6.1.5. Машина должна находиться вдали от источника вибрации, лучше всего принять антивибрационные меры на месте использования, например установить антивибрационную канавку

6.2. Условия установки

6.2.1. Схема фундамента



6.2.2. На месте установки должно быть достаточно места, чтобы обеспечить нормальную эксплуатацию и ремонт.

6.2.3. Толщина бетона фундамента должна составлять 300 мм или более. И должна быть арматура из прутьев диаметром 814 мм и расстоянием между ними 150~250 мм.

#### 6.3. Состояние источника питания и заземления

Источник питания, предоставляемый местом установки машины, должен быть трехфазным и пятипроводным, напряжение провода должно составлять  $380V \pm 10\%$ ,  $50\text{Гц} \pm 1\text{Гц}$ , кабель источника питания должен быть  $8\text{ мм}^2$  или больше, кабель заземления должен быть  $8\text{ мм}^2$  или больше, а требуемое сопротивление заземления должно быть менее 10 Ом.

#### 6.4. Качество сжатого воздуха

Главный воздушный трубопровод должен быть оснащен фильтром и осушителем. Давление воздуха должно быть выше  $6\text{ кг/см}^2$ , объем воздушного потока должен быть выше 210 л/мин, при использовании нескольких станков рекомендуется установить воздушный трубопровод в форме кольца, чтобы улучшить стабильность давления воздуха.

#### 6.5. Состояние вакуума отрицательного давления

Отрицательное давление должно достигать  $-0,06 \sim -0,07\text{ МПа}$ , давление должно быть стабильным, а скорость потока всасываемого воздуха должна составлять 40 л/мин или более. При использовании нескольких станков рекомендуется соединить трубопровод в форме кольца для повышения стабильности давления и добавить устройство для фильтрации и дренажа концентрата.

## Стоимость оборудования

Наименование	Кол-во	Цена, шт	Итого

Стоимость оборудования итого , в том числе НДС 20% :

## Условия доставки:

**Самовывоз** Удмуртская республика, Завьяловский р-н, поселок Первомайский, ул. Кольцевая 8  
или доставка до адреса покупателя по согласованию сторон

## Срок поставки:

120 дней с возможностью досрочной поставки

**Гарантия на поставляемое оборудование- 1 год**

Оборудование является новым

## Условия оплаты:

Предоплата	50%
По факту готовности оборудования на заводе-изготовителе	40%
По факту поступления оборудования на склад «ТС ПРОФИЛЬ» или после проведения ПНР если это предусмотрено договором	10%

В указанные цены не входят шеф-монтажные работы, для их проведения требуется заключение отдельного договора, стоимость проведения ПНР на заводе покупателя за пределами Удмуртской республики составляет 150 000 рублей.

---

## Реквизиты:

**Общество с ограниченной ответственностью ТехноСтудия «Профиль» (ООО ТС «Профиль»)**

**ОГРН** 1161832050016,

**ИНН** 1840051179, **КПП** 184001001

**ОКПО** 29955139, **ОКВЭД** 25.99

**Юридический адрес:**

426065, Удмуртская Республика, г. Ижевск, ул. 10 лет Октября, д. 80, офис 405

**Почтовый адрес:**

426065, Удмуртская Республика, г. Ижевск, а/я 3668

**Банковские реквизиты:**

**р/счет** 40702810254100000566 в ПАО АКБ «Авангард» г. Москва,

**БИК** 044525201, **к/с** 30101810000000000201

**Телефон:** +7 (912) 745-20-08; **e-mail:** [aleksey@tsprof.com](mailto:aleksey@tsprof.com)

Директор Худяков Павел Сергеевич действующий на основании Устава



**MACHINERY**



**+7 (912) 745-20-08**

**[aleksey@tsprof.com](mailto:aleksey@tsprof.com)**