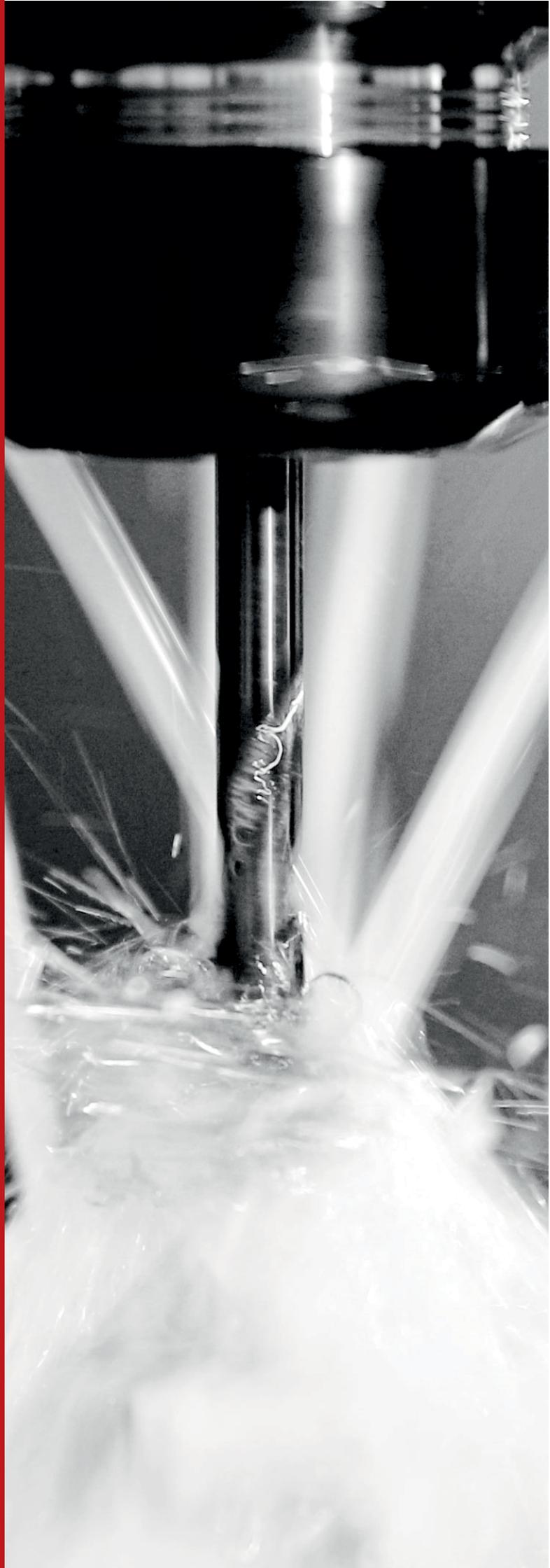




**Коммерческое
предложение**

**5-ти осевой
фрезерный
обрабатывающий
центр IMU-5X 400PRO**

**ИП Шадрин Владимир
Иванович**



5-ти осевой фрезерный обрабатывающий центр **IMU-5X 400PRO**



- Система ЧПУ NCNC 848: Полноценная 5-ти осевая обработка, работа со всеми CAM системами, русский/английский язык
- Обработка деталей до 550 мм
- Портальная конструкция.
- Прямой привод поворотно-наклонного стола
- Высокоточные линейные направляющие Schneebberger

Конструктивные особенности:

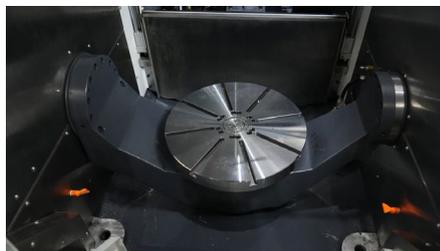
Портальная конструкция станины

- В серии **IMU-5X 400PRO** используется **портальная конструкция**. Перемещения XYZ на шпинделе, поворотный стол жестко закреплен на двух опорах и имеет только поворотно-наклонные движения по оси С и А.
- Благодаря **анализу методом конечных элементов** и динамической оптимизации гарантируется высокая жесткость, высокая точность, высокая эффективность и стабильность конструкции станины.
- **Оптимизированная конструкция станины портального типа**. Все основные компоненты смонтированы с **большим количеством усиливающих ребер, термически равномерно обработаны и обладают высокой устойчивостью к скручиванию**.



Прямой привод поворотно-наклонного стола

- Обеспечивают стабильность угловой скорости (на него не передаются вибрации двигателя),
- Имеют малое время разгона и торможения,
- Низкий уровень шума. Тепло от двигателя не передаётся на узел.



Высокоточные линейные направляющие Schneebberger по осям X, Y, Z

Точность позиционирования **8 мкм**
Повторяемость по осям **4 мкм**



ШВП японского производителя **THK**
Подшипники **NSK/NOCHI** Япония



Стружкоуборочный конвейер с корзиной



Инструментальный магазин на 20 позиций дискового типа
 Время смены инструмента (от гнезда к гнезду) 1,8 сек



Материал: панель из алюминиевого сплава,
Размер: 17-дюймовый экран, поддерживает разрешение высокой четкости 1280*1024.
Сплайн-интерполяция
Несколько функций: клавиатура MCP резервирует 12 настраиваемых клавиш для удовлетворения индивидуальных потребностей пользователей.
Процессор: i7-5550U CORE двухъядерный 2,0 ГГц
Видеокарта: Intel HD Graphics 5500
 USB: 8 USB, 4 USB3.0 и 4 USB2.0
Жесткий диск: 128G
Системная память: 8G, максимальное расширение до 16G

CAM системы, совместимые с HNC: **NX Siemens Software**, по такому же принципу можно работать с **Master CAM, Powermill, Vericut, SolidCam, EdgeCam, СПРУТ Cam** и др..

Система ЧПУ HNC 848

- ♣ 5-32 оси управления
- ♣ 17-дюймовый цветной сенсорный ЖК-экран (опционально)
- ♣ Внешний модуль ПЛК и ввода-вывода
- ♣ Поддержка NCUC, Ethercat
- ♣ 5 одновременно управляемых осей
- ♣ 5-осевая функция RTCP
- ♣ Автоматическая калибровка по 5 осям

Рабочая зона

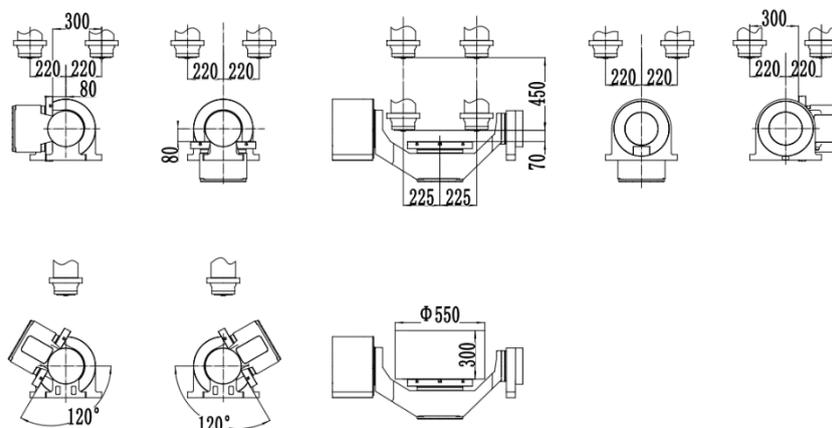
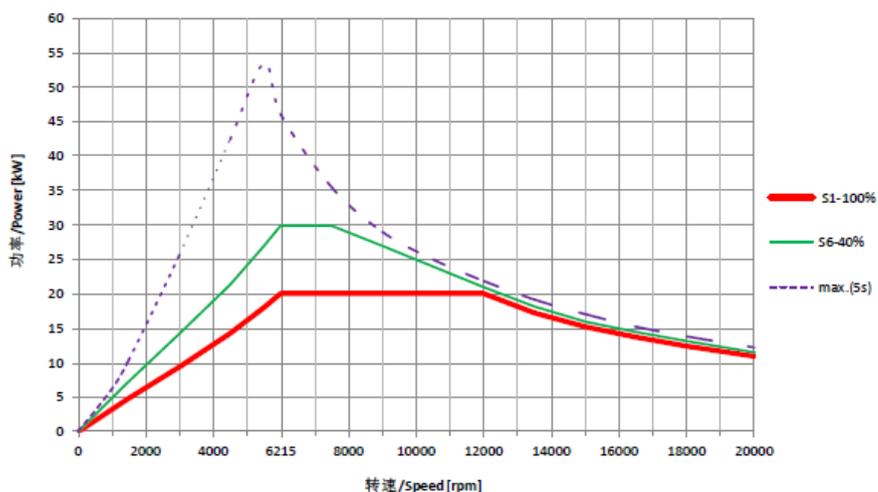
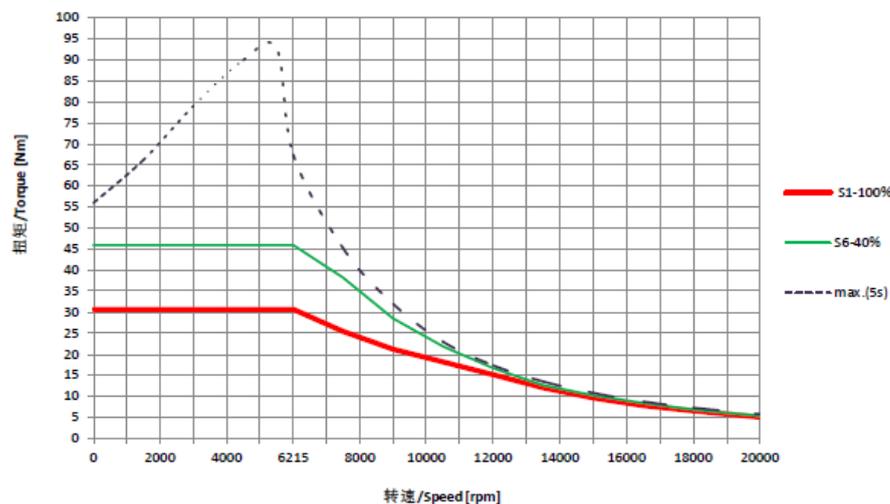


Диаграмма мощности и крутящего момента шпинделя HAOZHI, 20000об/мин



附图 7 功率-转速 (P-n) 曲线 (周期: 2 分钟)



附图 8 扭矩-转速 (T-n) 曲线 (周期: 2 分钟)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модификация	IMU-5X400PRO	IMU-5X400PRO + CTS30
ЧПУ	HNC 848Di	HNC 848Di
Перемещения		
Перемещения по оси X, мм	450	450
Перемещения по оси Y, мм	440	440
Перемещения по оси Z, мм	450	450
Перемещения по оси A, (°)	-120~+120	-120~+120
Перемещения по оси C, (°)	n×360	n×360
Точность позиционирования, мм (XYZ)	0,005	0,005
Повторяемость, мм (XYZ)	0,003	0,003
Точность позиционирования по осям A/C, °	7/7	7/7
Повторяемость по осям A/C, °	4/4	4/4
X ось перемещение от центра поворотного стола, мм	-225~+225	-225~+225
Y ось перемещение от центра поворотного стола, мм	-220~+220	-220~+220
Макс расстояние от конца шпинделя до стола, мм	520	520
Мин расстояние от конца шпинделя до стола, мм	70	70
Поворотно-наклонный стол		
Привод	Прямой	Прямой
Диаметр стола, мм	Ф400	Ф400
Макс нагрузка на стол, кг	200	200
Макс устанавливаемый диаметр, мм	На плоскости стола : Ф550 75 мм над поверхностью стола : Ф680	На плоскости стола : Ф550 75 мм над поверхностью стола : Ф680
T-пазы, мм	Ширина- 12 мм, количество : 8	Ширина- 12 мм, количество : 8
Размер центрального отверстия, мм	50H7	50H7
Расстояние от оси A до центра стола	80 (когда поверхность поворотного стола ниже центра оси A)	80 (когда поверхность поворотного стола ниже центра оси A)

Тип зажимов на столе	Пневмо	Пневмо
Шпиндель		
Тип	Прямой привод AEBIG	Прямой привод HAOZHI
Конус шпинделя	HSK-A63	HSK-A63
Мощность шпинделя, кВт	S1: 20	S1: 20
Крут. Момент Нхм	S1: 35/S6: 42	S1: 30.7/S6: 46
Макс частота вращения шпинделя, об/мин	20000	20000
Жесткое нарезание резьбы	Yes	Yes
Система подачи СОЖ	3 Бара	30 Бар
Система подачи		
X/Y/Z быстрые перемещения, мм/мин.	32/32/32	32/32/32
A/C быстрые перемещения об/мин.	100/200	100/200
Автоматический магазин инструмента		
АТС Тип	Зонтик	Зонтик
АТС Конус	HSK-A63	HSK-A63
Количество инструментов	20	20
Макс диаметр инструмента, мм	Ф60	Ф60
Макс длина инструмента, мм	250	250
Система измерения инструмента и детали		
Инструмент	Контактного типа Renishaw	Лазерный тип BLUM
Деталь	Оптическая Chotest COMP40	Оптическая – Renishaw OMP40
Помпа высокого давления подачи СОЖ	Нет	Да
Размеры машины		
Площадь оборудования, мм	1900×2800	1900×2800
Высота станка, мм	2950	2950
Вес оборудования, тонн	7,6	7,6

Стандартная комплектация:

Система ЧПУ HCNC 848Di
Шпиндель 20000 об/мин, HSK-A 63, 20/24 кВт, 35/42 Нхм, AEBIG
Инструментальный магазин 20 позиции
Пневматическая система
Централизованная система смазки
Конвейер для стружки ленточного типа с корзиной
Электрический кабинет с корзиной
Система охлаждения шпинделя и поворотного-наклонного стола
Система подачи СОЖ
Замок-блокиратор на время обработки
Освещение рабочей зоны и зоны инструмента
Сигнальная лампа
Воздушный пистолет
Водяной пистолет
Оптические линейки по осям XYZ
Верхний люк
Система измерения инструмента
Система измерения детали
Пневмоканалы на рабочем столе (подготовка под автоматизацию)

Условия оплаты оборудования:

Предоплата: 100% предоплата.

Оборудование: в наличии

Условия отгрузки:

Доставка оплачивается отдельно.

Рассчитывается при заключении договора поставки с указанием адреса поставки оборудования.

Условия пусконаладочных работ

Пусконаладка: 350 000 рублей с НДС



+7 (912) 010 32 25

UtrobinND@xmachinery.ru