

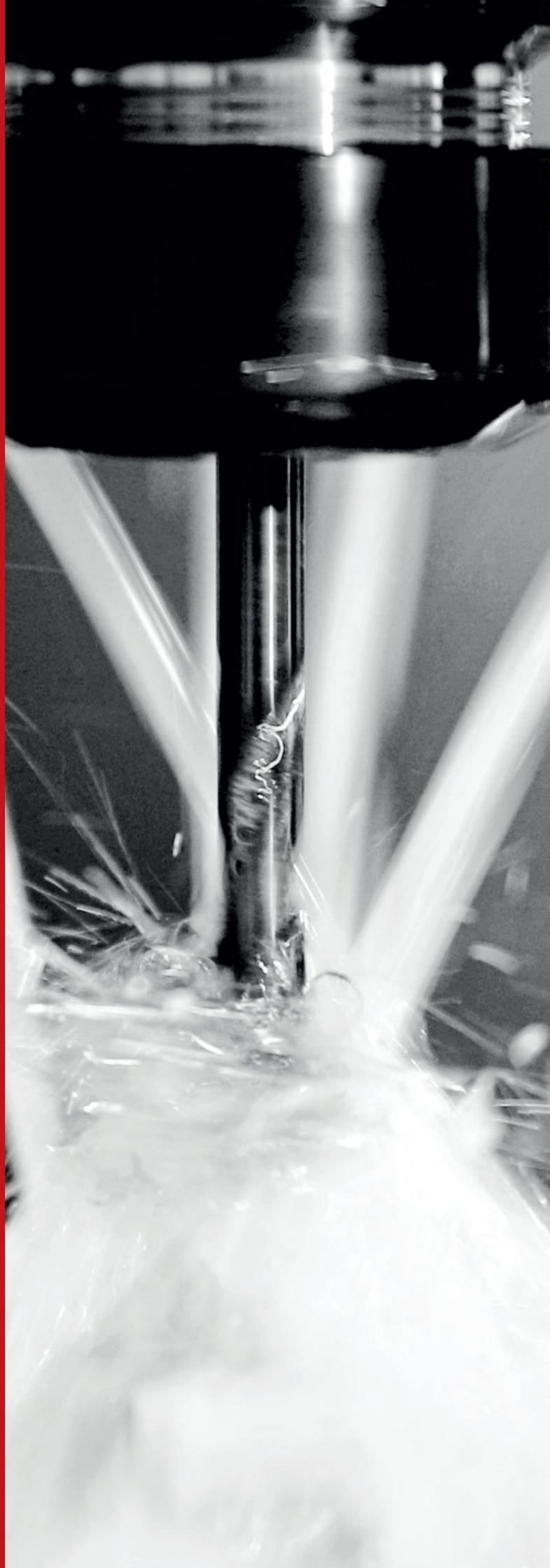
FT200

FT300



MACHINERY

Токарный станок
с наклонной станиной
FT200 / FT300
2024 г.в.





Особенности



Компактная конструкция

- Более жесткая
- Свободная площадь
- Эргономичный дизайн



Высокоточный шпиндель

- Тепловой контроль
- Моторизованный шпиндель
- Высокий крутящий момент



Компоненты мирового уровня

- Направляющая ТНК
- Шариковый винт ТНК
- Гидравлическая станция NACHI
- Патрон Autogrip



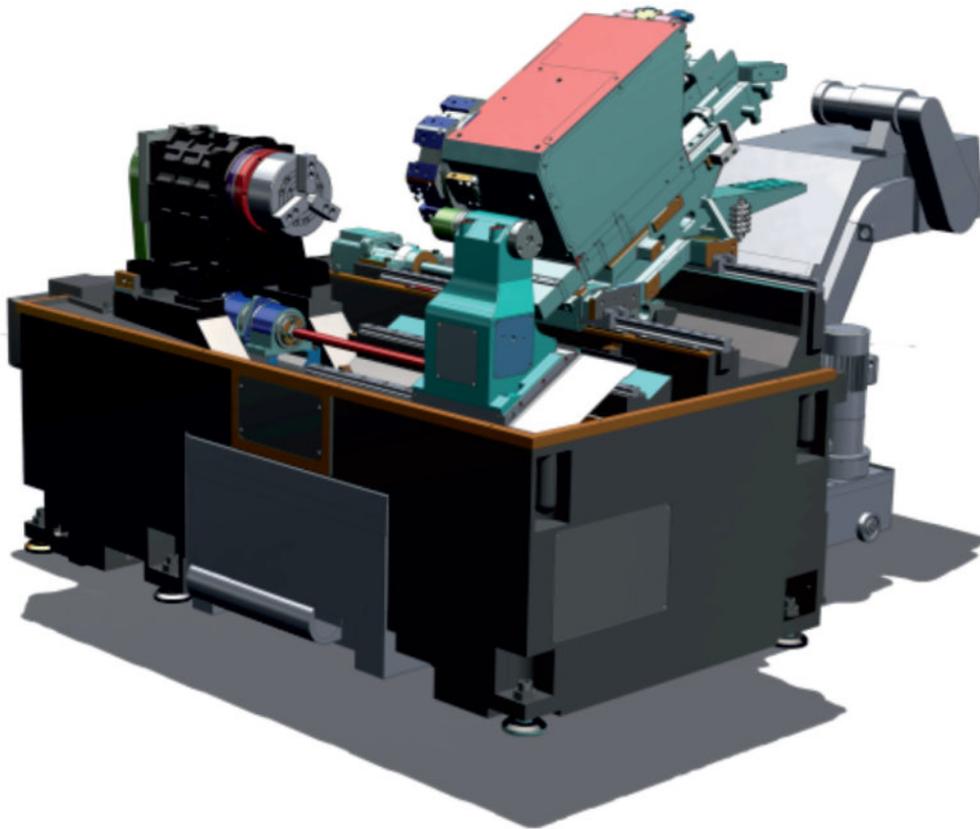
Широкий выбор

- Программируемая задняя бабка
- Контршпиндель
- Пресеттер для инструментов
- Измерение заготовки

Технические характеристики

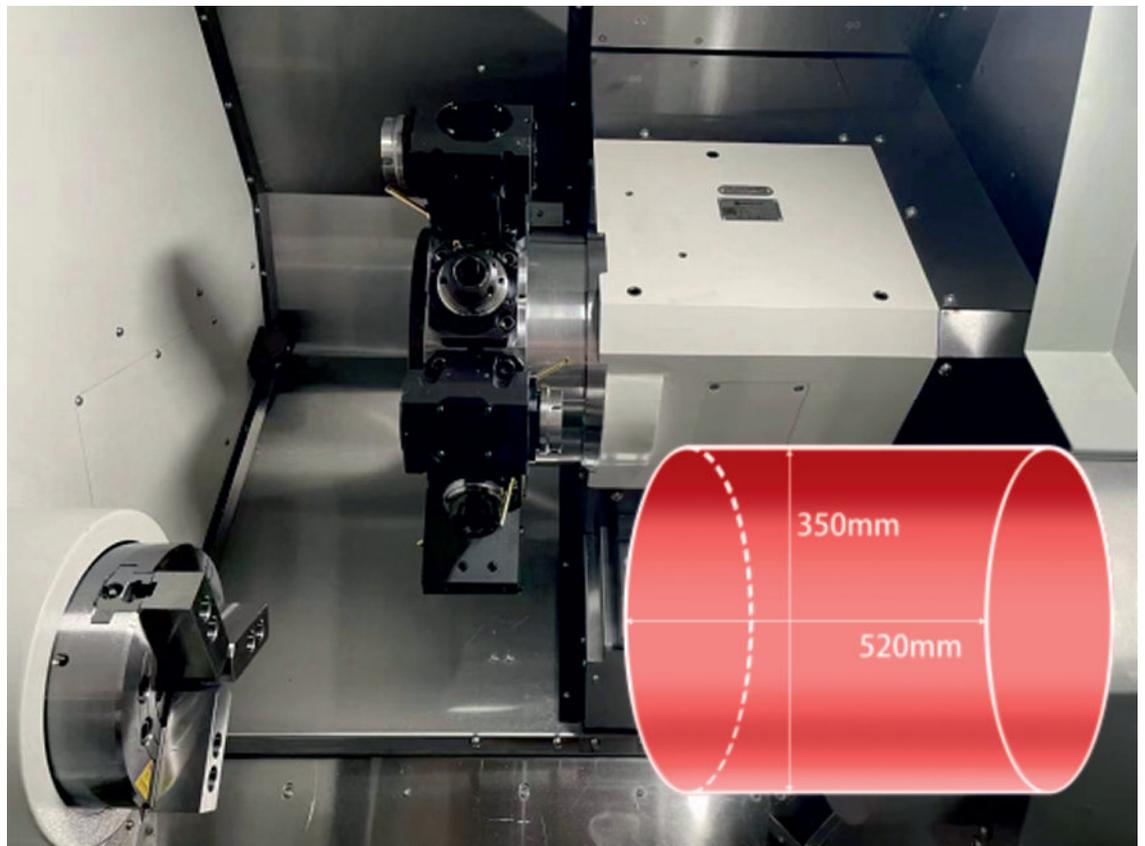
		FT200	FT300
Параметры обработки	Макс. диам. обр. над станиной	550мм	650мм
	Макс. диам. обработки	330мм	370мм
	Макс. длина обработки	520мм	500/1000мм
Перемещение	Перемещение по оси X	190мм	210мм
	Перемещение по оси Z	580мм	560/1105мм
	Перемещение задней бабки	440мм	1000мм
Шпиндель	Двигатель шпинделя	11/15кВт	22/26кВт
	Тип шпинделя	JISA2-6	JISA2-8
	Скорость вращения шпинделя	10-4500об.мин	10-4000об.мин
	Размер патрона	8"/10"	10"/12"
	Отверстие шпинделя	62мм	91мм
Револьверная головка	Позиции	8/12 инструментов	12 инструментов
	Скорость индексирования	0.2с	0.2с
	Размер токарного инструмента		
	Размер (диаметр) расточных инструментов	40мм/ 32мм	40мм/ 32мм
	Мощность двигателя	1.1кВт	1.1кВт
Задняя бабка	Тип	Программируемый Серводвигатель	Программируемый Серводвигатель
	Конус	MT № 4	MT № 4
	Мощность	1.7кВт	1.7кВт
Подача	Ось X	30м/мин 2.4кВт	20м/мин 2.4кВт
	Ось Z	36м/мин 2.4кВт	24м/мин 2.4кВт
Охлаждение	Размер	150л	150л
Мощность	Всего	18кВА	25кВА
Вес	Всего	4500кг	6500кг

FT 200

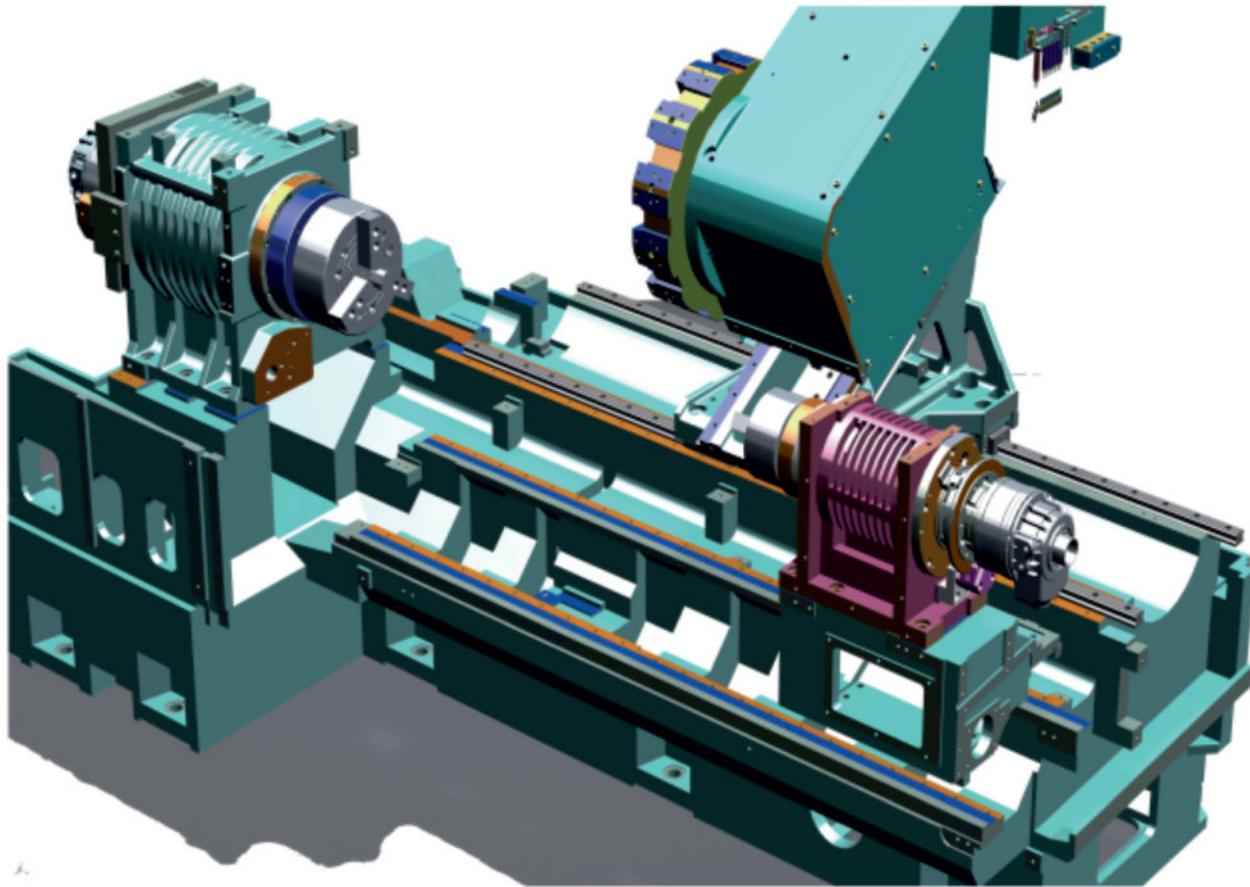


**Диаметр
350 мм**

**Длина
520 мм**

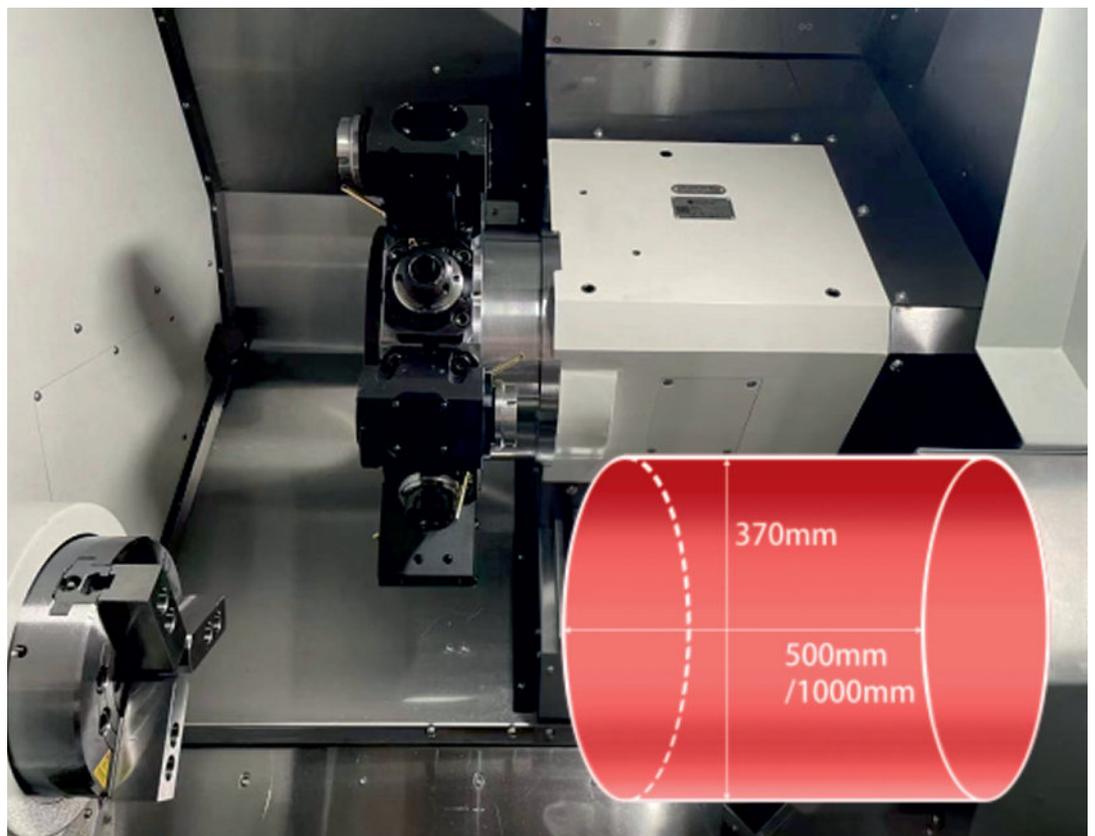


FT 300



**Диаметр
370 мм**

**Длина
500/1000 мм**



Комплектации

	FT200	FT300
Fanuc 0i-TF Plus	●	●
Fanuc руководство	○	○
Siemens 828D	○	○
Главный шпиндель A2-6	●	○
Главный шпиндель A2-8	○	●
Главный шпиндель A2-10	●	○
Моторизованный шпиндель	○	●
6" патрон	●	●
8" патрон	○	●
10" патрон	●	○
Программируемая задняя бабка	●	○
Контршпиндель A2-6 и 6"Патрон	○	●
НК Шариковый винт & Линейная направляющая	○	○
Револьверная 12-позиционная револьверная головка	○	○
Ось Y	○	○
Устройство предварительной настройки инструмента Renishaw	○	○
Устройство измерения заготовок Renishaw	○	○
Линейная шкала Heidenhain	○	○
Автоматическая дверь	○	○
Автоматическая крыша	○	○
Сборщик деталей	○	○
Устройство подачи прутка	○	○

● Базовая ○ Опционально ● Недоступно

Это образец всех спецификаций продукции, компания имеет право изменить параметры дизайна без предварительного уведомления. Из-за ограниченности изображения образца печати, цвет реальной продукции может иметь небольшое отклонение. Фотографии и шрифты, перечисленные в образце, взяты, разработаны и произведены дизайнерской компанией. Проблема авторского права, вызванная этим, не имеет ничего общего с нашей компанией.

Инструментальная система

Токарные инструменты

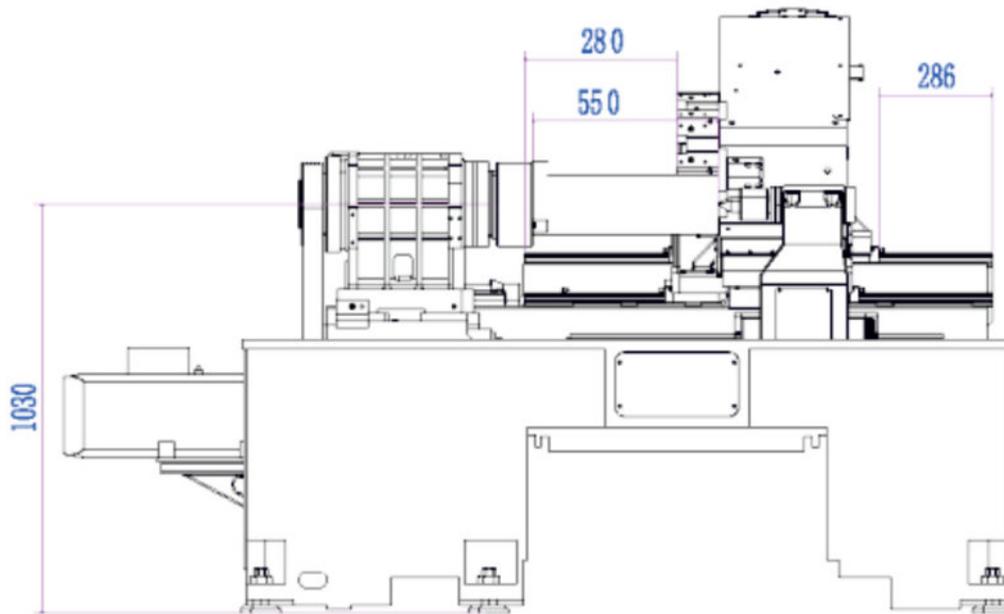


Фрезерные инструменты



Технические характеристики

FT200



FT300

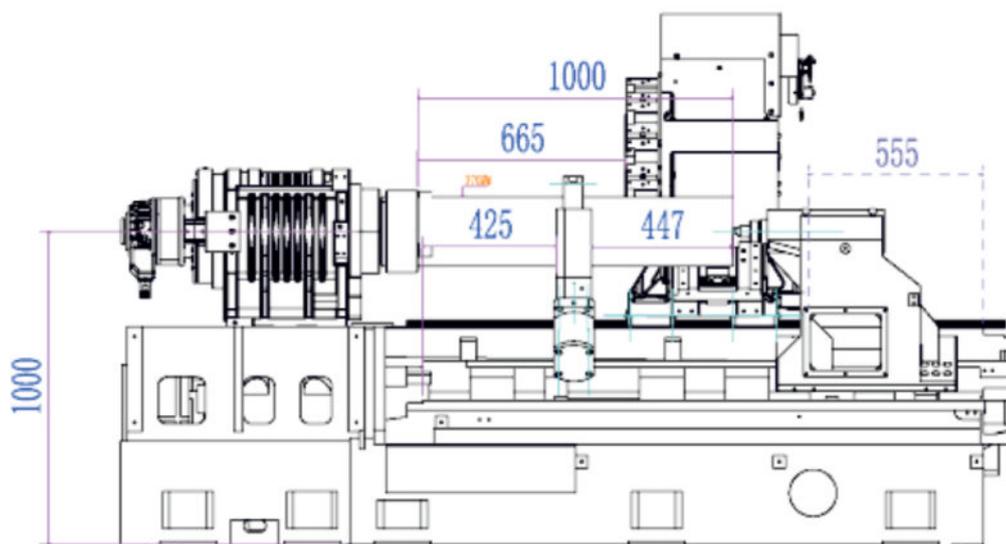
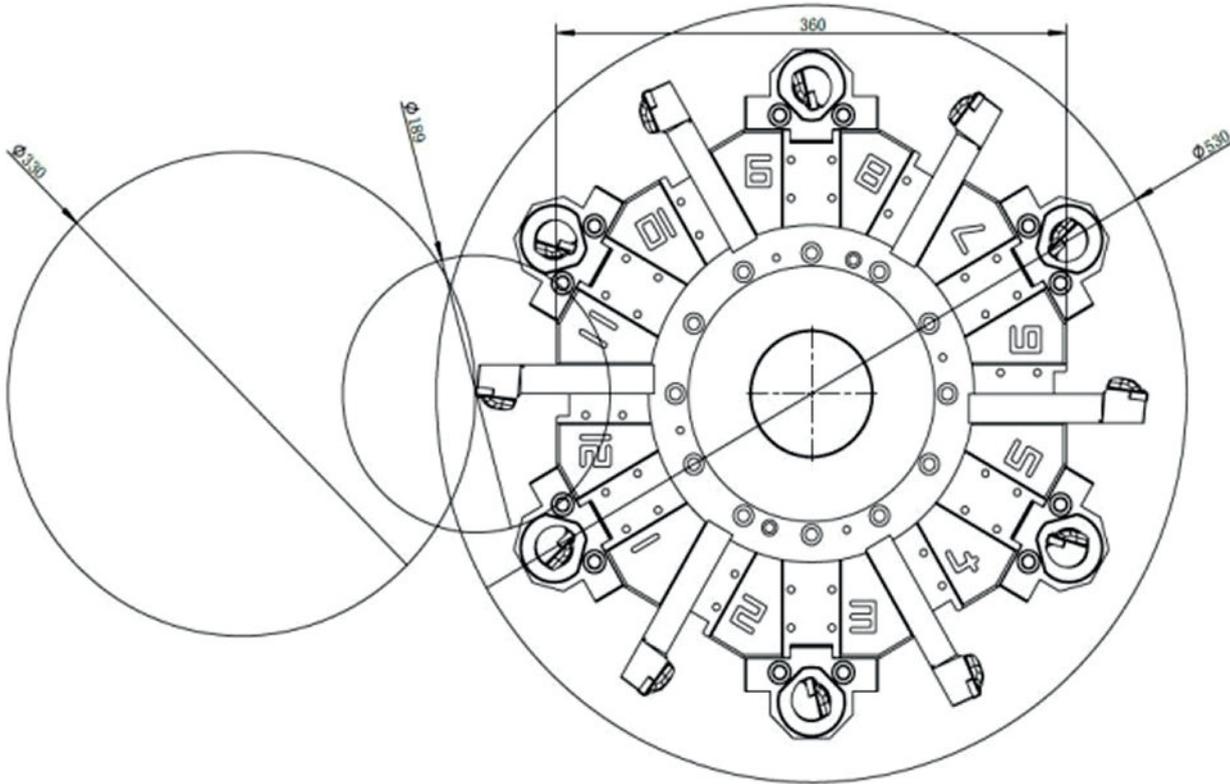


Диаграмма оперативной зоны инструментов

FT200



FT300

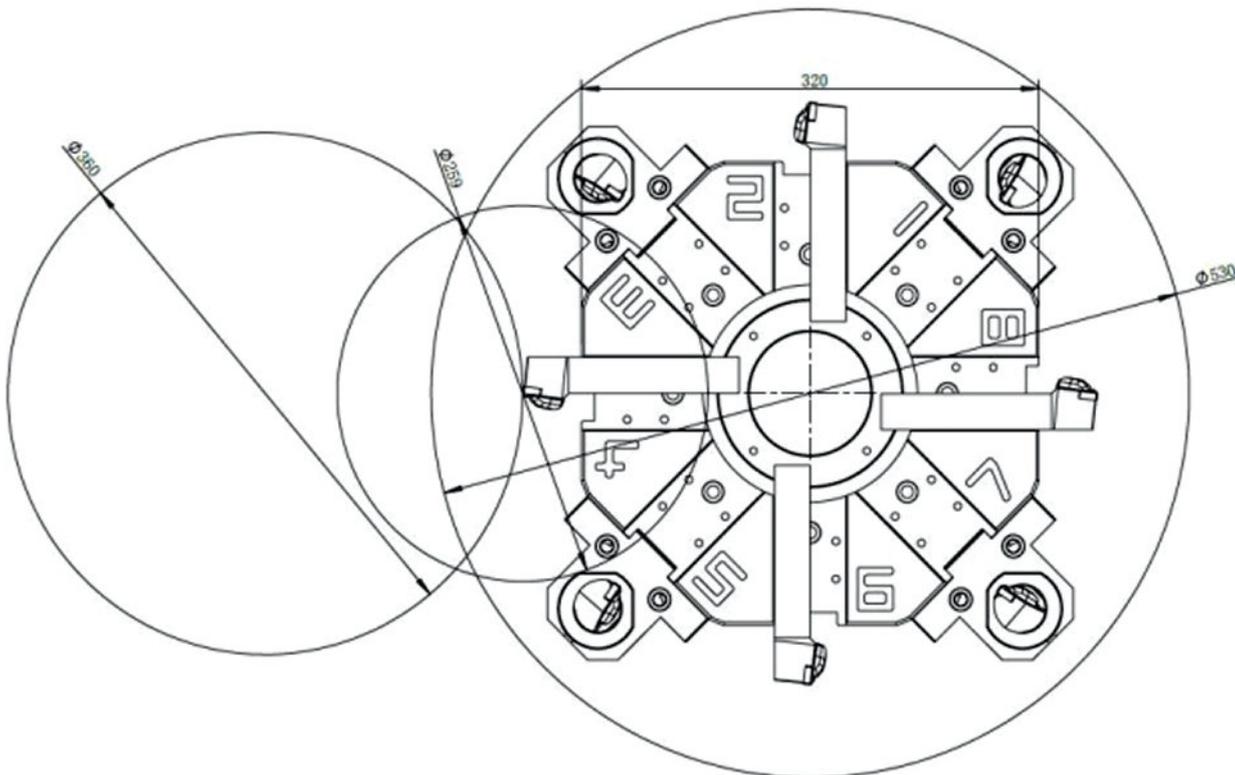
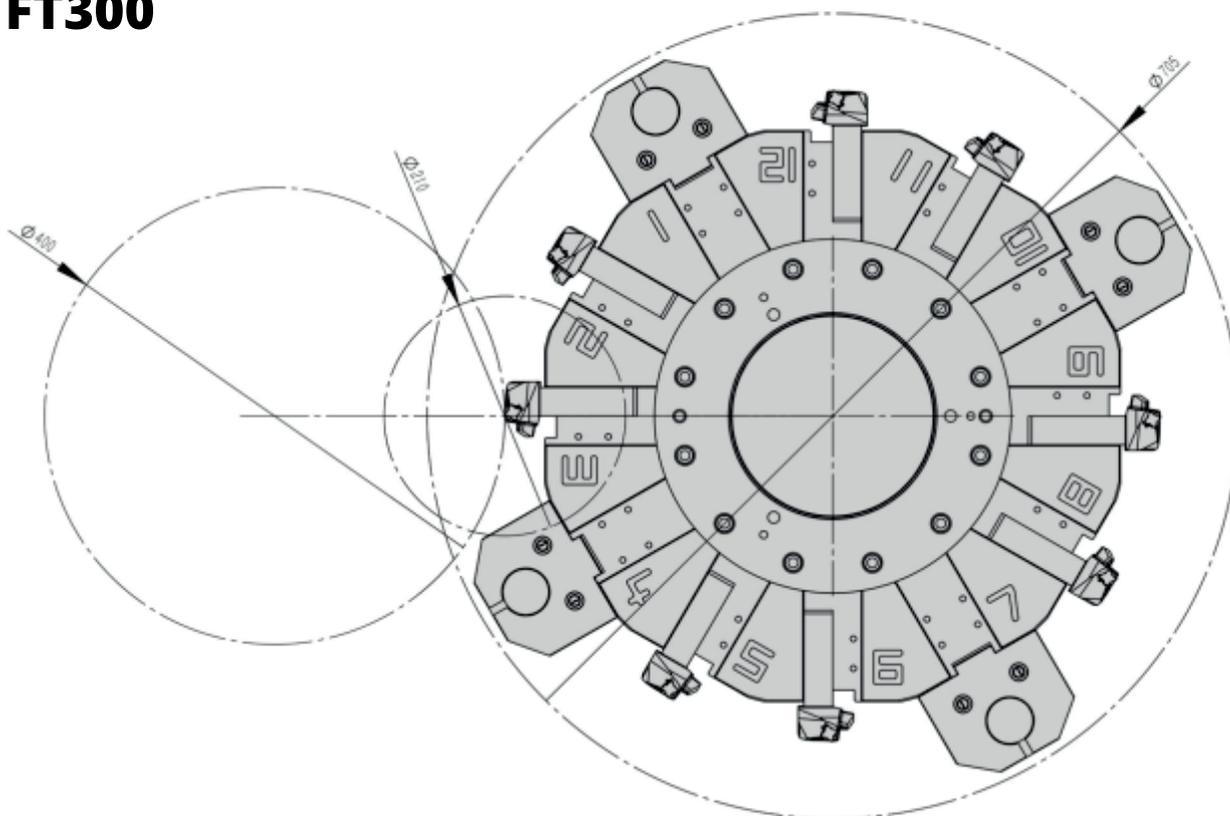


Диаграмма оперативной зоны инструментов

FT300



Условия доставки:

Самовывоз Удмуртская республика, Завьяловский р-н, поселок Первомайский, ул. Кольцевая 8
или доставка до адреса покупателя по согласованию сторон

Срок поставки:

70 дней с возможностью досрочной поставки

Гарантия на поставляемое оборудование- 1 год

Оборудование является новым

Условия оплаты:

Предоплата	50%
По факту готовности оборудования на заводе-изготовителе	40%
По факту поступления оборудования на склад «ТС ПРОФИЛЬ» или после проведения ПНР если это предусмотрено договором	10%

Реквизиты:

Общество с ограниченной ответственностью ТехноСтудия «Профиль» (ООО ТС «Профиль»)

ОГРН 1161832050016,

ИНН 1840051179, **КПП** 184001001

ОКПО 29955139, **ОКВЭД** 25.99

Юридический адрес:

426065, Удмуртская Республика, г. Ижевск, ул. 10 лет Октября, д. 80, офис 405

Почтовый адрес:

426065, Удмуртская Республика, г. Ижевск, а/я 3668

Банковские реквизиты:

р/счет 40702810254100000566 в ПАО АКБ «Авангард» г. Москва,

БИК 044525201, **к/с** 30101810000000000201

Телефон: +7 (912) 745-20-08; e-mail: aleksey@tsprof.com

Директор Худяков Павел Сергеевич действующий на основании Устава



MACHINERY



+7 (912) 745-20-08

aleksey@tsprof.com