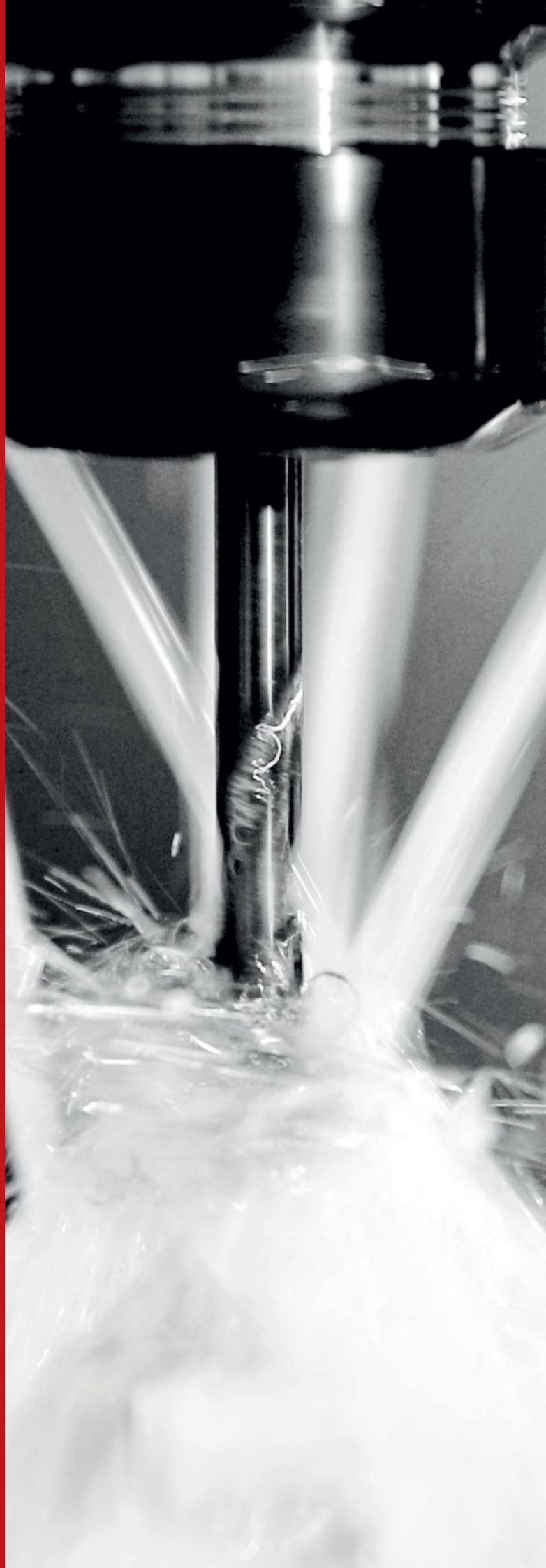
VDLS850

MACHINERY

Фрезерный станок
с ЧПУ VDLS850
2024 г.в.



Фрезерный обрабатывающий центр VDLS850

Корпус станка

Станина выполнена из высокопрочного чугуна. Конструкция станины разработана с использованием компьютерного анализа динамики методом конечных элементов. Имеет усовершенствованную систему усилений, обеспечивающих стабильность и жесткость. Гарантируется высокая жесткость деталей основания. Широкая и прочная конструкция станины станка и полностью поддерживаемые поперечные салазки обеспечивают высокую грузоподъемность при обработке.

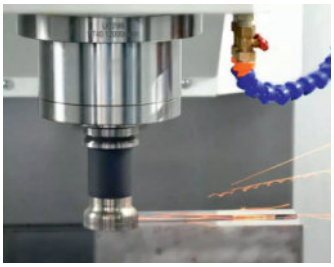
Верстак

Рабочий стол изготовлен из ковкого чугуна. Структура отливки подвергается анализу динамики станка и анализу методом конечных элементов, и сочетается с соответствующими ребрами жесткости для обеспечения высокой несущей способности в процессе обработки при условии поддержки поперечного скольжения с полной нагрузкой. Гарантируется высокая жесткость деталей основания.

Рабочий стол

Рабочий стол изготовлен из ковкого чугуна. Структура отливки подвергается анализу динамики станка и анализу методом конечных элементов, и сочетается с соответствующими ребрами жесткости для обеспечения высокой несущей способности в процессе обработки при условии поддержки поперечного скольжения с полной нагрузкой. Гарантируется высокая жесткость деталей основания.

Шпиндель



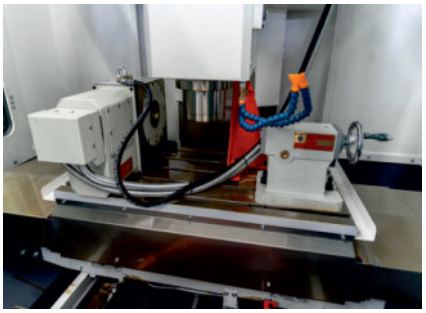
Для смазки подшипников шпинделя используется высокоэффективная густая смазка, а экономичная система охлаждения шпиндельной бабки эффективно контролирует быстрый рост температуры шпинделя. Для прямой коррекции динамического баланса шпинделя используется оборудование IRD, что позволяет избежать резонанса шпинделя на высокой скорости и обеспечить наилучшую точность обработки. 12000 об/мин (прямой шпиндель).

Контроллер ЧПУ

ЧПУ система Siemens 828D
Промышленная система ЧПУ является самой распространенной в мире, проста в использовании, не вызывает затруднений при поиске операторов.

+7 (912) 745-20-08
aleksey@tsprof.com

Четвертая ось



Станок может быть оснащен дополнительной четвертой осью, поворотным столом и задней бабкой.

Внешний вид

Закрытый защитный кожух, внешний вид машины может быть выполнен по индивидуальному заказу.
Опционально: Автоматическая дверь.

+7 (912) 745-20-08
aleksey@tsprof.com

Технические характеристики

Позиция	ЕИ	Параметр
Стол		
Размер рабочего стола	мм	1000x500
Т-образный паз (ВхШхД)	мм	5x18x100
Максимальная нагрузка рабочего стола	кг	600
Перемещение		
X/Y/Z перемещение	мм	860/510/560
Тип направляющей X/Y/Z	мм	Линейная направляющая
Расстояние от оси шпинделя до колонны	мм	607
Расстояние от торца шпинделя до стола	мм	147-705
Скорость подачи		
Быстрое перемещение по осям X/Y/Z	м/мин	36/36/30
Максимальная скорость подачи при резании	м/мин	0~10000
Шпиндель		
Максимальная скорость шпинделя	об/мин	12000
Конус шпинделя		№40 (7:24)
Инструментальный магазин		
Емкость инструментального магазина		24T/Arm
Тип хвостовика инструмента		Bt40
Максимальный вес инструмента	кг	8
Максимальный диаметр инструмента (без смежных инструментов)	мм	4T: φ78/155
Максимальная длина инструмента	мм	300
Время смены инструмента (T-T)	s	24T: 2.7
Направляющая		
Направляющая оси X/Y/Z	мм	2-35/2-45/2-45
Шариковый винт		
ШВП по осям X/Y/Z (Диаметр x Ход)	мм	40x12/40x12/40x10
Точность		
Точность перемещения по осям X/Y/Z	мм	0.008/0.008/0.008
Точность повторения по осям X/Y/Z	мм	0.005/0.005/0.005

+7 (912) 745-20-08
aleksey@tsprof.com

Позиция	ЕИ	Параметр
Контроллер ЧПУ		
Контроллер		Siemens 828D
Серводвигатель шпинделя		7.5/11kW
Общие сведения		
Габаритные размеры (ДхШхВ)	мм	2496x2530x2679
Габариты упаковки	мм	2310x3300x2574
Вес нетто/брутто	кг	5600

Комплектующие

Siemens 828D
Инструментальный магазин типа ATC 24
Прямой шпиндель 12000об/мин
Техническая документация
Полностью закрытая защитная крышка
Защитная дверь
Охладитель масла шпинделя
Жесткое нарезание резьбы
Система охлаждения заготовки
RS-232, Интерфейс USB и функция DNC
Лампа освещения
Болты и подкладки для основания
Автоматическая система смазки
Пистолет СОЖ + пистолет с сжатым воздухом

+7 (912) 745-20-08
aleksey@tsprof.com

Условия доставки:

Самовывоз Удмурсткая республика, Завьяловский р-н, поселок Первомайский, ул. Кольцевая 8
или доставка до адреса покупателя по согласованию сторон

Срок поставки:

45 дней

Гарантия на поставляемое оборудование- 1 год

Оборудование является новым

Условия оплаты:

Предоплата	50%
По факту готовности оборудования на заводе-изготовителе	40%
По факту поступления оборудования на склад «ТС ПРОФИЛЬ» или после проведения ПНР если это предусмотрено договором	10%

В указанные цены не входят шеф-монтажные работы, для их проведения требуется заключение отдельного договора, стоимость проведения ПНР на заводе покупателя за пределами Удмуртской республики составляет 150 000 рублей.

+7 (912) 745-20-08
aleksey@tsprof.com

Реквизиты:

Общество с ограниченной ответственностью ТехноСтудия «Профиль» (ООО ТС «Профиль»)
ОГРН 1161832050016,
ИНН 1840051179, **КПП** 184001001
ОКПО 29955139, ОКВЭД 25.99

Юридический адрес:
426065, Удмуртская Республика, г. Ижевск, ул. 10 лет Октября, д. 80, офис 405
Почтовый адрес:
426065, Удмуртская Республика, г. Ижевск, а/я 3668

Банковские реквизиты:
р/счет 40702810254100000566 в ПАО АКБ «Авангард» г. Москва,
БИК 044525201, **к/с** 30101810000000000201
Телефон: +7 (912) 745-20-08; e-mail: aleksey@tsprof.com

Директор Худяков Павел Сергеевич действующий на основании Устава

MACHINERY

+7 (912) 745-20-08

aleksey@tsprof.com