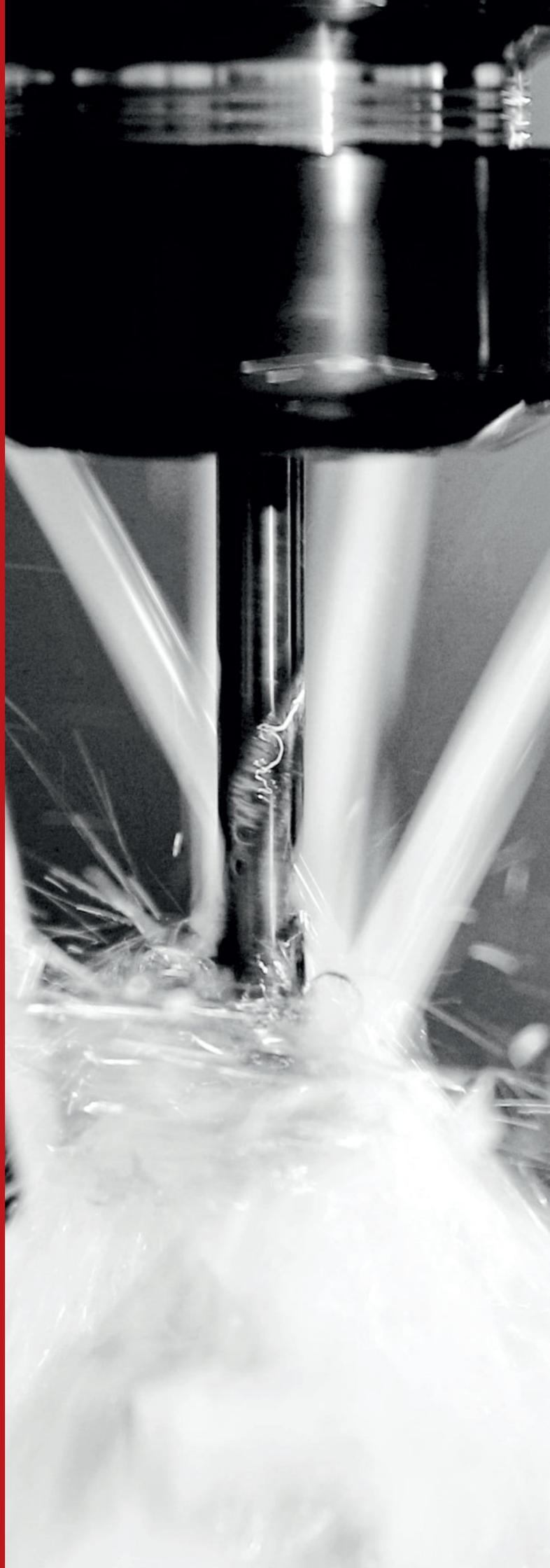


LF-6015B



MACHINERY

Профессиональный
станок для лазерной
резки труб LF-6015B



Профессиональный станок для лазерной резки труб



Модель и рабочая площадь

LF-3015B	LF-4020B	LF-6015B	LF-6025B
3000x1500 мм	4000x2000 мм	6000x1500 мм	6000x2500 мм



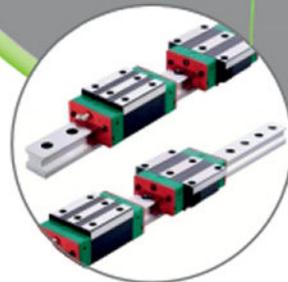
Leapion по заказу MAX

Редуктор
Leapion

Двигатели
Leadshine



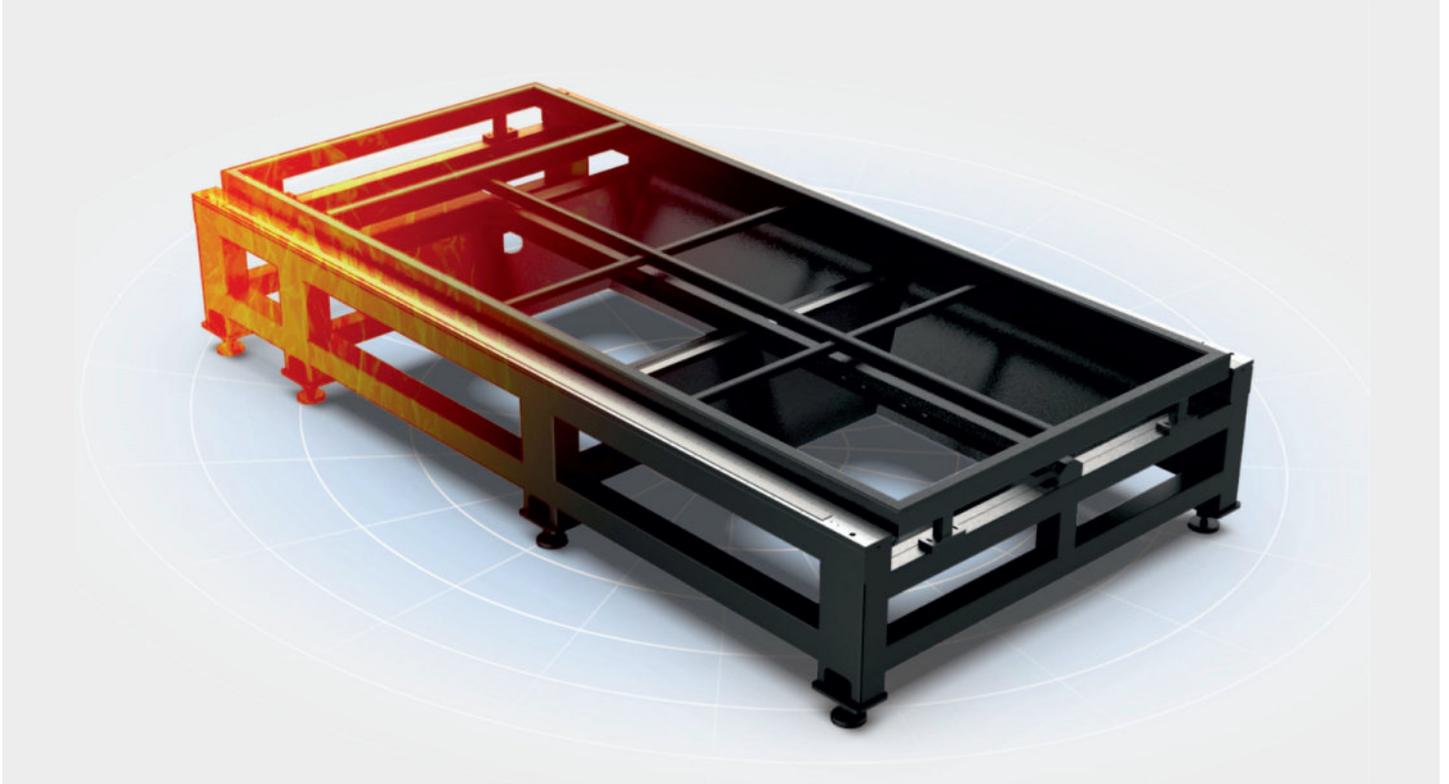
Рейка
Leapion



Направляющие
Leapion

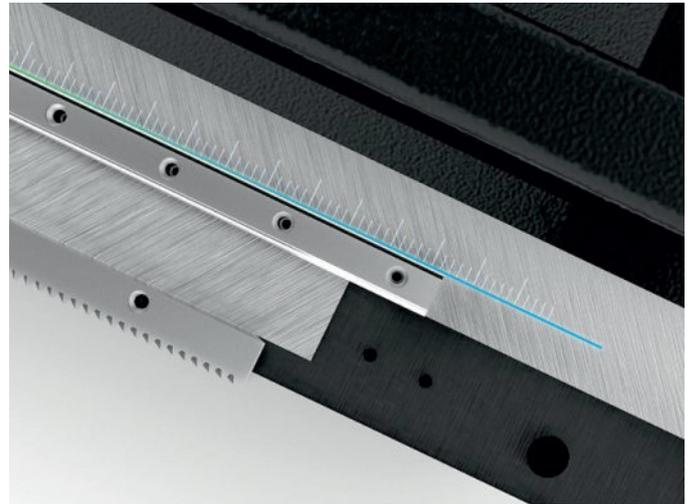
Редуктор
Leapion

Станина для промышленного оборудования



Чугун с чешуйчатым графитом

Наименьший предел прочности при растяжении которого составляет 200МПа. Высокое содержание углерода, высокая прочность на сжатие и высокая твердость. Сильная амортизация и износостойкость. Низкая термочувствительность и чувствительность к зазорам в станине снижают вероятность выхода оборудования из строя при эксплуатации.



Повышенная точность

Корпус из сварочного железа обладает высокой стабильностью. Он не имеет аналогов среди других материалов и конструкций. Использование в качестве сырья чугуна с графитом позволяет надолго сохранить точность станка, которая остается неизменной в течение 50 лет.

Головка для лазерной резки



Многоступенчатая защита

3 защитные линзы, высокоэффективная защита коллимирующей фокусирующей линзы.
2-стороннее оптическое водяное охлаждение, эффективно увеличивающее время непрерывной работы.

Высокая точность

Шаговый двигатель с замкнутым контуром позволяет эффективно избежать потери частоты. Скорость фокусировки составляет 100 мм/с, а точность повторения - 1 мкм.
Пылезащищенность класса IP65, запатентованная защитная пластина зеркала, пылезащищенность без мертвых зон.

Доступны различные марки лазерных головок

Мы можем предоставить любые высококачественные лазерные головки. Мы давно проверили их работу. Epwroger/WSX являются нашими постоянными партнерами.

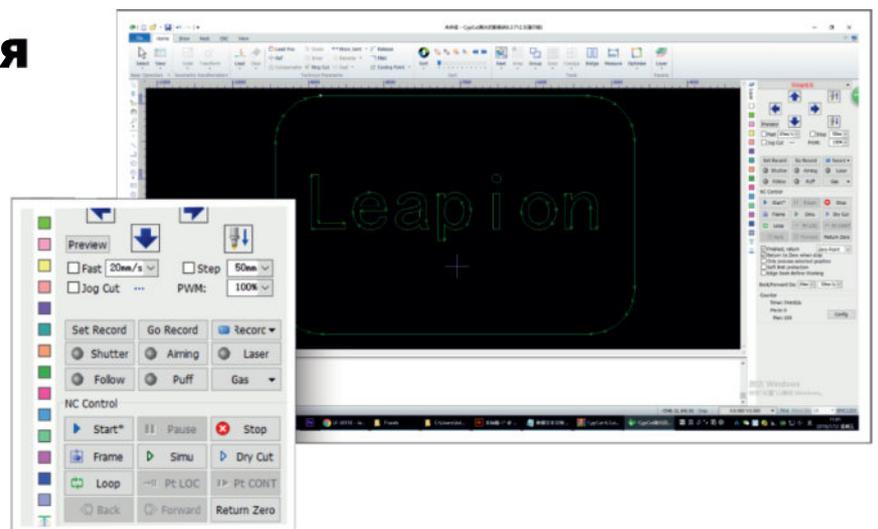
Система управления

Несколько датчиков

Наличие нескольких датчиков упрощает обслуживание и снижает частоту сбоев

Идеальное сочетание

Система Raytools XC3000S идеально сочетается с режущей головкой марки Raytools, она отличается большим удобством и плавностью хода при использовании.



Технические характеристики

Система управления	FSCUT 8000
Двигатели	Система сервоприводов Fuji
Волоконная лазерная головка	BOCI BLT642H
Источник питания волоконного лазера	MAX источник питания лазера 12000 Вт
Электрический пропорциональный клапан	Японский SMC электрический пропорциональный клапан
Направляющие	Тайвань HIWIN направляющие
Рейки и шестеренки	Тайвань YUC рейки
Смазывание	Автоматическая система смазывания
Редуктор	Motoreducer / Shimpo
Электрические компоненты	Франция Schneider / Lanny
Охлаждение	S&A / HANLI
Напряжение	380В 3фазы 50/60 Гц
Корпус станка	Промышленная сварная станина
Общий вес	4500кг
Размер направляющих	30мм
Перемещение по оси X	1510мм
Перемещение по оси Y	6050мм
Перемещение по оси Z	100мм
Размеры станка	8100мм*2350мм*2000мм
Класс защиты	Ip54
Максимальное ускорение	1.5g
Модель	LF-6015 станок для резки волоконным лазером
Рабочее расстояние	6000*1500мм
Мощность лазера	Макс. источник лазерного излучения 12000 Вт
Длина волны лазера	1080 Нм
Качество лазерного пучка	<0,373 мрад
Срок службы источника волокна	Около 100000 часов
Тип позиционирования	Указатель с красной точкой
Толщина реза	Нержавеющая сталь 35 мм; Углеродистая сталь 25 мм

Максимальная скорость холостого хода	100 М/мин
Точность геометрического положения	В пределах $\pm 0,05$ мм/М
Точность повторного позиционирования	В пределах $\pm 0,03$ мм/М
Система смазывания	Электропривод
Минимальная ширина линии	± 0.02 мм
Потребляемая мощность	$\leq 20.75-35$ кВт
Вспомогательный газ для резки	Кислород, азот, воздух}
Совместимое ПО	AutoCAD, CorelDraw и т.д.
Ручное управление	Беспроводной пульт управления WIFI
Графический формат	DXF/PLT/AI
Напряжение источника питания	380
Гарантия	2 года

Условия доставки:

Самовывоз Удмуртская республика, Завьяловский р-н, поселок Первомайский, ул. Кольцевая 8.

Условия оплаты:

Предоплата	50%
По факту готовности станка на заводе-изготовителе	40%
По факту поступления оборудования на склад «ТС Профиль»	10%

Реквизиты:

Общество с ограниченной ответственностью ТехноСтудия «Профиль» (ООО ТС «Профиль»)

ОГРН 1161832050016,

ИНН 1840051179, **КПП** 184001001

ОКПО 29955139, **ОКВЭД** 25.99

Юридический адрес:

426065, Удмуртская Республика, г. Ижевск, ул. 10 лет Октября, д. 80, офис 405

Почтовый адрес:

426065, Удмуртская Республика, г. Ижевск, а/я 3668

Банковские реквизиты:

р/счет 40702810254100000566 в ПАО АКБ «Авангард» г. Москва,

БИК 044525201, **к/с** 30101810000000000201

Телефон: +7 (912) 745-20-08; e-mail: aleksey@tsprof.com

Директор Худяков Павел Сергеевич действующий на основании Устава



MACHINERY



+7 (912) 745-20-08

aleksey@tsprof.com