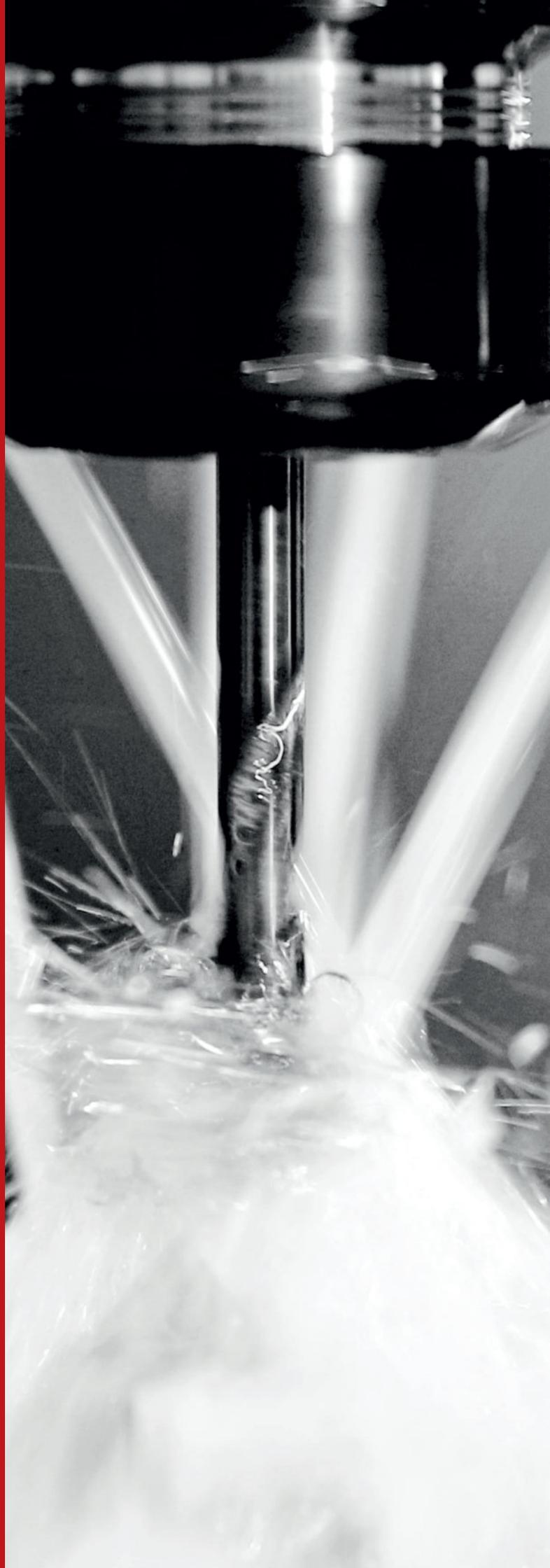


LF-T6024

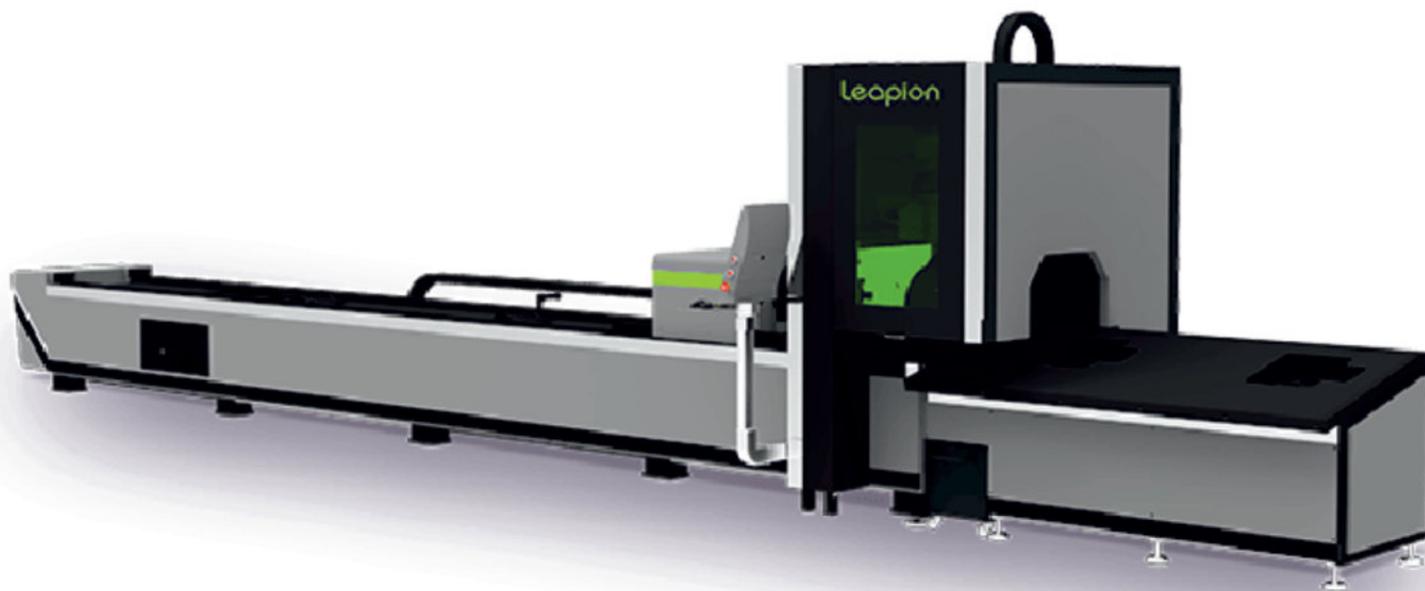


MACHINERY

Профессиональный
станок для лазерной
резки труб LF-T6024



Профессиональный станок для лазерной резки труб



Модель и рабочая площадь

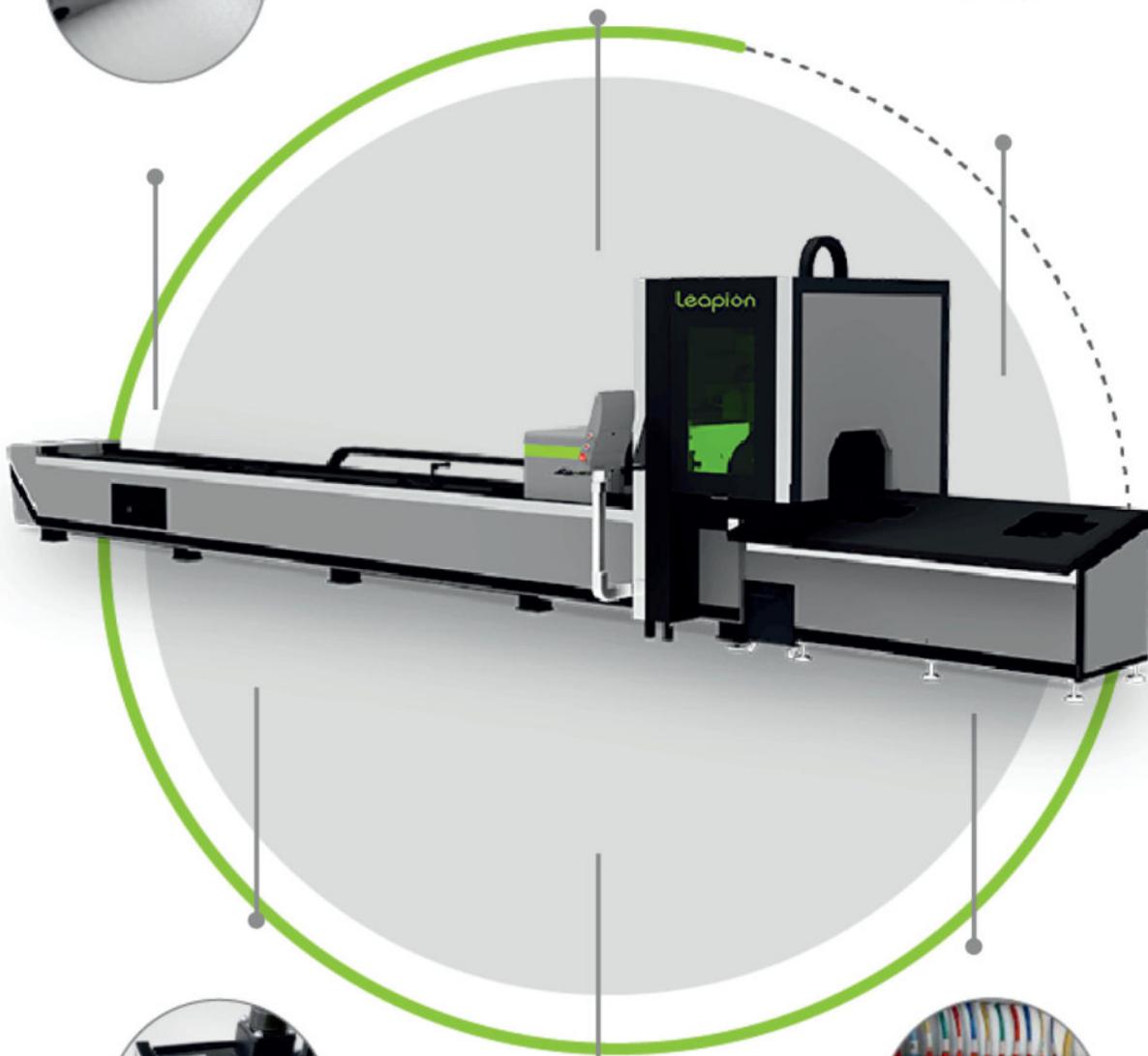
LF-6016T	LF-6024T	LF-6025T	LF-12035T
6000мм 10-160мм	6000мм 20-240мм	6000мм 20-350мм	12000мм 20-350мм



Лазерная головка

**Полностью автоматический
электрический патрон**

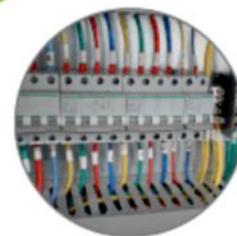
**Направляющая
и зубчатая передача**



Сервопривод



Ручной пульт управления



**Полностью автоматический
электрический патрон**

Станина станка

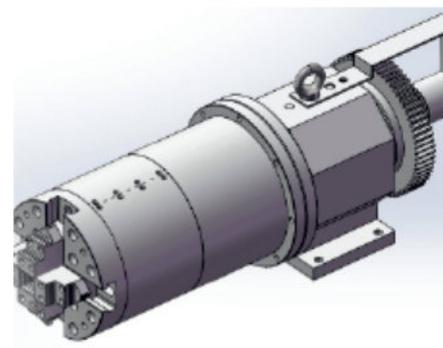
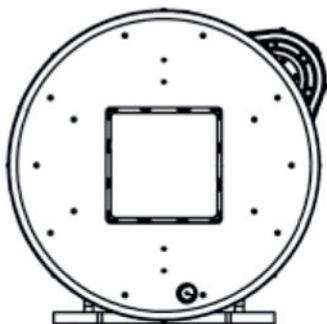
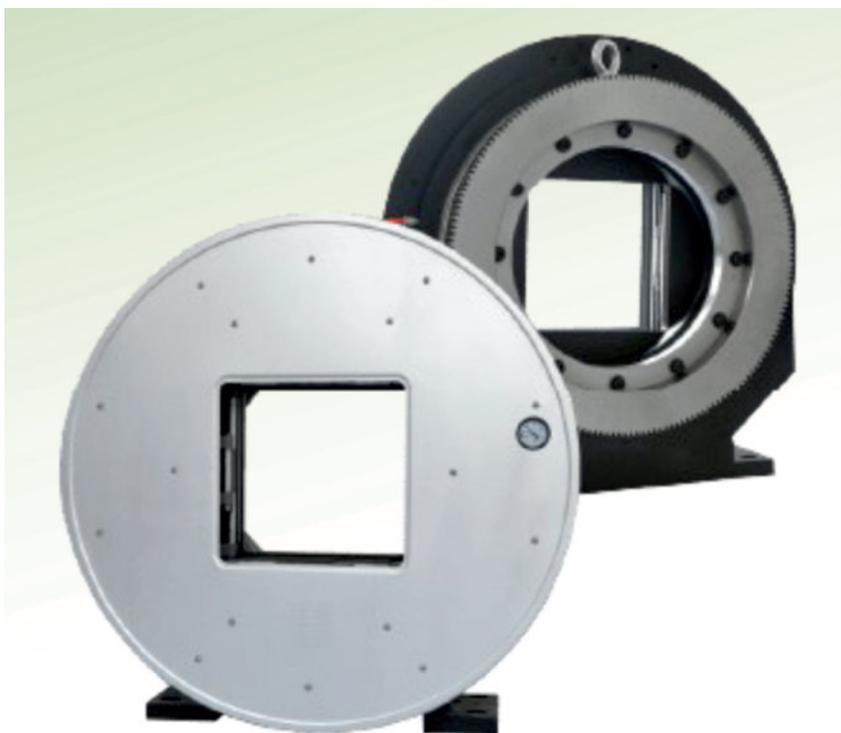


Станина станка является важной частью всего оборудования для лазерной резки. Она реализует функцию резки и контролирует её точность. Она состоит из пяти блоков: станина, направляющая, устройство оси Z и защитная конструкция из листового металла.



Станина сваривается из высокопрочных стальных листов, которые имеют более высокую прочность, чем сварные квадратные трубы. Конструкция станины наполовину полая, поэтому площадь нагрева небольшая, что позволяет избежать деформации станины под воздействием длительных высоких температур. Это гарантирует длительную и стабильную работу.

Пневматический патрон



Пневматический автоматический патрон доступен в трех размерах: 110 мм, 240 мм и 350 мм. Зубчатая передача обеспечивает высокую точность и скорость. Для достижения наилучшего эффекта применяются подшипники с высокой степенью износа, импортируемые из Германии.

Благодаря удлиненной конструкции материал проходит через внутреннее отверстие переднего патрона, что значительно уменьшает количество отходов и экономит ваши потери. Многие детали вырезаются и фрезеруются из авиационного алюминия, что позволяет экономить электроэнергию и снижает вес.

Зажимы легко разбираются и заменяются, а также эффективно зажимают неоднородные материалы. Метод внутреннего зажима и внешней поддержки позволяет зажимать трубы с минимальным размером 10 мм, а специальные зажимы меньших размеров позволяют зажимать более тонкие трубы.

Режущая лазерная головка



Принцип работы

Лазерный луч фокусируется с помощью линзы в режущей головке, после чего воздействует на поверхность обрабатываемого материала, испаря режущий материал и завершает резку с помощью вспомогательного газа.

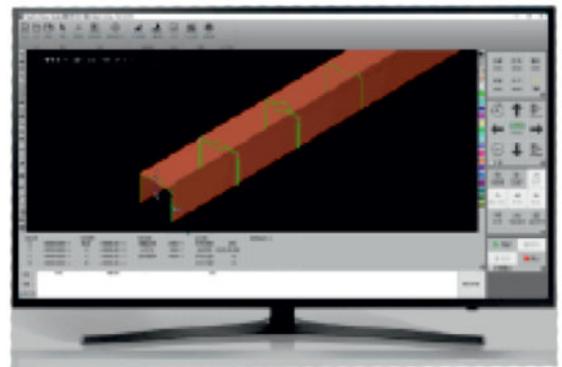
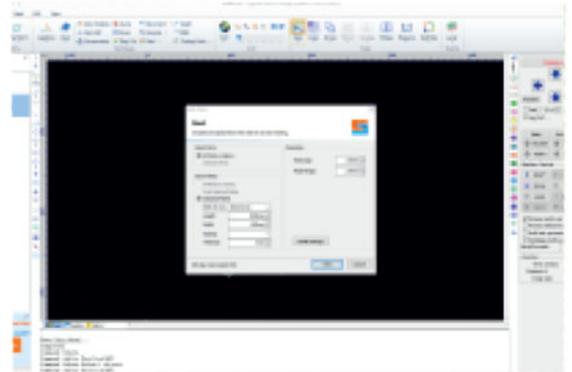
Насадка

Предотвращает появление пятен от плавления и других загрязнений на фокусирующей линзе и определяет размер диффузии газа. Срок службы составляет около 600 часов

Защитные линзы

Линза, предотвращает повреждение фокусирующей линзы пылью и брызгами шлака и коллимирует линзу внутри лазерной головки, является необходимым аксессуаром для станков лазерной резки.

Система управления



TubePro специально разработан для профессиональной резки труб, обеспечивая производство труб и профилей различных форм. Система идеально сочетается с программным обеспечением для раскроя TubesT для настройки технологии, создания траектории инструмента и раскроя, что позволяет удовлетворить стандартные и специальные производственные потребности.

TubePro поддерживает 3-х патронную 7-осевую структуру станка. Два подвижных патрона и один неподвижный могут перемещать трубы в процессе производства, что позволяет добиться нулевых отходов и экономии материалов для клиентов. В Tube Pro реализована технология, позволяющая справиться со сложной угловой резкой. Правильные настройки давления газа, пиковой мощности лазера и рабочего цикла, повысят эффективность и качество производства углов.

Tube Pro использует стратегию опережающего планирования, заранее рассчитывает траекторию подъема через файл-чертеж трубы и управляет подъемом и опусканием лазерной головки при повороте. Помимо стандартных труб, таких как квадратные и круглые, Tube Pro также поддерживает производство профилей и труб свободной формы, таких как U/L/Н/Т швеллер, формы стадиона, эллипс и многоугольник.

Характеристики станка

Стандартная комплектация

Деталь	Описание
Система управления	FScuT 3000 Surcut (компенсация погрешностей)
Привод/двигатель	Система серводвигателей Fuji или Schneider
Источник волоконного лазера	Максимальная мощность фотоники 3000 Вт
Головка волоконного лазера	Головка лазера с автоматической фокусировкой Raytools
Регулятор высоты	Автоматический регулятор высоты FScuT BCS100
Электрический пропорциональный клапан	Автоматический регулятор высоты FScuT BCS100
Направляющие	Тайвань
Реечная передача	Тайвань
Смазочная система	Система автоматической смазки
Редуктор	Япония SHIMPO
Электрические компоненты	Франция SCHNEIDER
Система охлаждения	S&A CWFL-3000
Напряжение	380В 3Ф 50Гц

Опциональные комплектующие

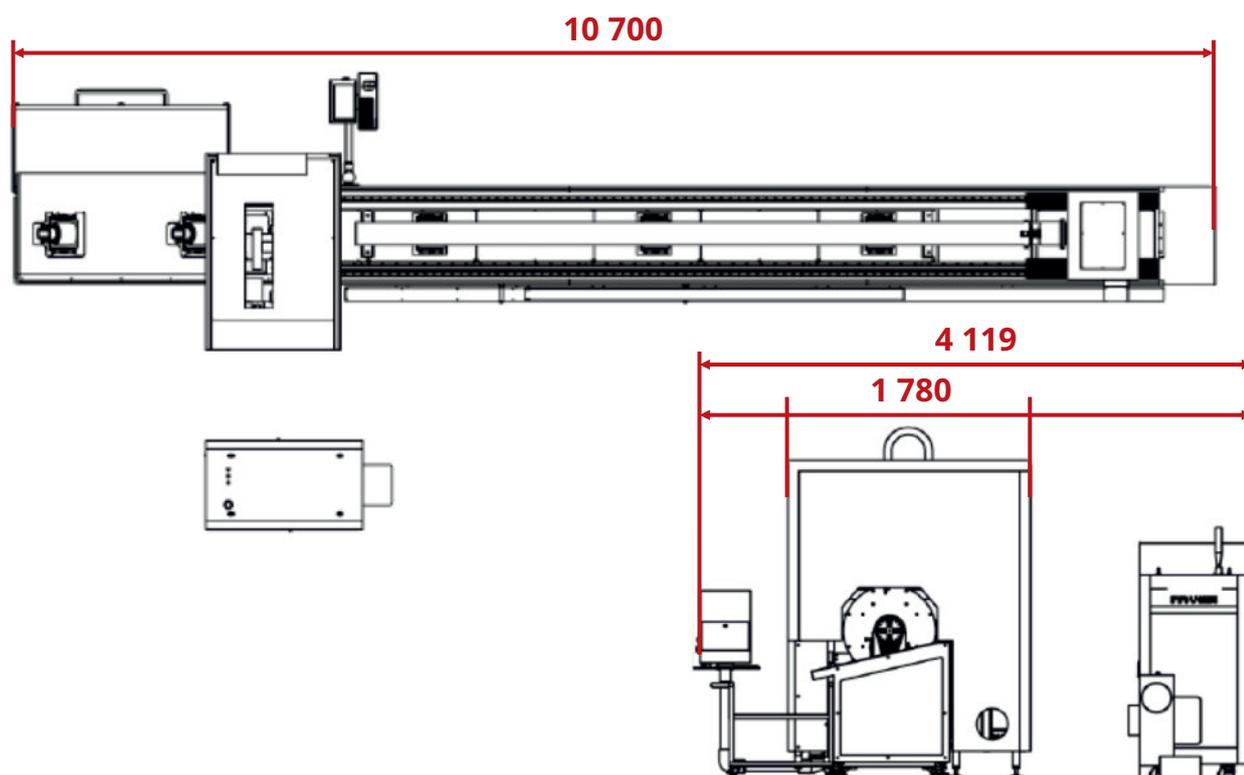
Деталь	Описание
Воздушный компрессор	15кВт 1.6МПА 0.5м3 для лазера 3кВт
Регулятор напряжения	80кВА для лазера мощностью 3000 Вт
Защитные линзы	Верхняя и нижняя
Насадка	Одиночная и двойная
Керамическое кольцо	Для лазерной головки

Технические характеристики

Стандартная комплектация

Деталь	Описание
Рабочая площадь	20 мм - 240 мм
Длина волны лазера	1080 нм
Мощность лазера	3000 Вт
Срок службы источника волокна	более 100 000 часов

Деталь	Описание
Качество лазерного луча	<0,373 мрад
Головка лазерной резки	Лазер с автоматической фокусировкой Raytools
Тип позиционирования	Указатель с красной точкой
Толщина реза	0,5-8 мм для больших объемов обработки
Максимальная скорость холостого хода	120 М/мин
Точность геометрического позиционирования	В пределах±0,05 мм /М
Точность переориентирования	В пределах±0,03 мм /М
Система смазки	Электрический двигатель
Минимальная ширина линии	±0,02 мм
Энергопотребление	≤22 КВт
Система передачи	Двойная реечная передача
Вспомогательный газ для системы резки/помощи	Кислород, азот, воздух / Германия SMC
Совместимое ПО	AutoCAD, CorelDraw, etc.
Ручное управление	Беспроводной пульт управления WIFI
Графический формат	DXF/PLT/AI
Напряжение питания	380В/3Ф/50Гц
Гарантия	2 года



Условия доставки:

Самовывоз Удмуртская республика, Завьяловский р-н, поселок Первомайский, ул. Кольцевая 8.

Условия оплаты:

Предоплата	50%
По факту готовности станка на заводе-изготовителе	40%
По факту поступления оборудования на склад «ТС Профиль»	10%

Реквизиты:

Общество с ограниченной ответственностью ТехноСтудия «Профиль» (ООО ТС «Профиль»)

ОГРН 1161832050016,

ИНН 1840051179, **КПП** 184001001

ОКПО 29955139, **ОКВЭД** 25.99

Юридический адрес:

426065, Удмуртская Республика, г. Ижевск, ул. 10 лет Октября, д. 80, офис 405

Почтовый адрес:

426065, Удмуртская Республика, г. Ижевск, а/я 3668

Банковские реквизиты:

р/счет 40702810254100000566 в ПАО АКБ «Авангард» г. Москва,

БИК 044525201, **к/с** 30101810000000000201

Телефон: +7 (800)550 22 14 ; **e-mail:** office@tsprof.ru

Директор Худяков Павел Сергеевич действующий на основании Устава



MACHINERY



+7 (912) 745-20-08

aleksey@tsprof.com