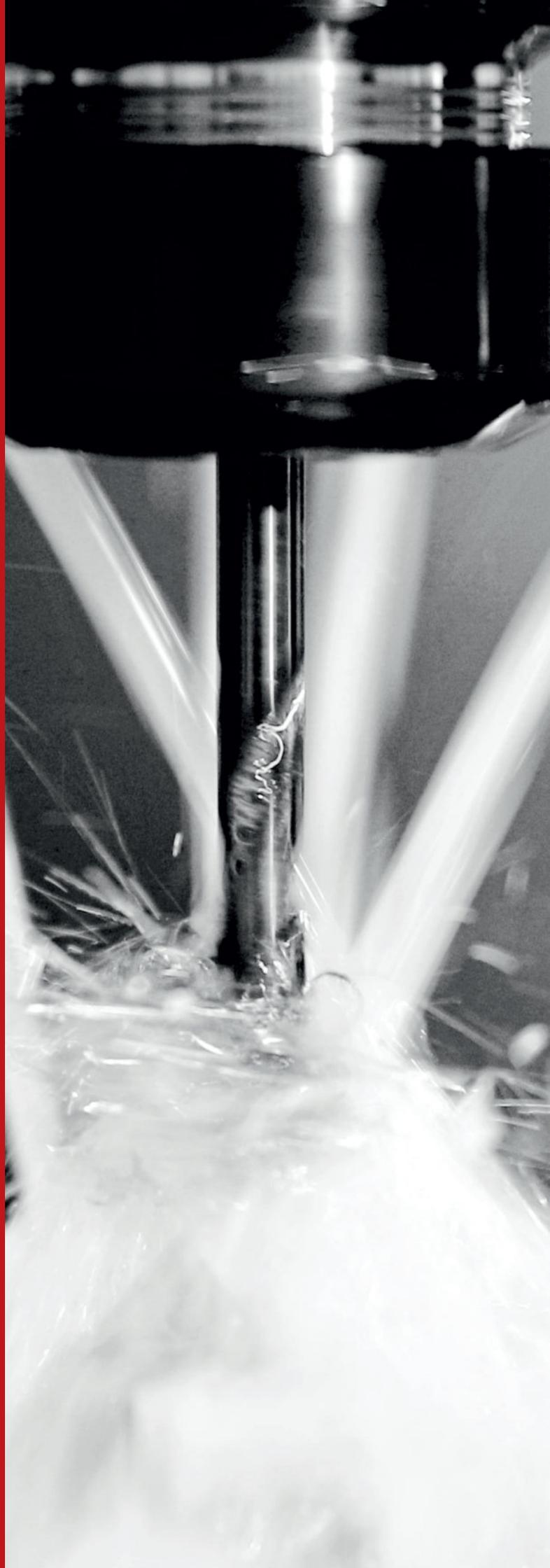


VMC1370



MACHINERY

Фрезерный
обрабатывающий центр
с ЧПУ по металлу
VMC1370
2024 г.в.

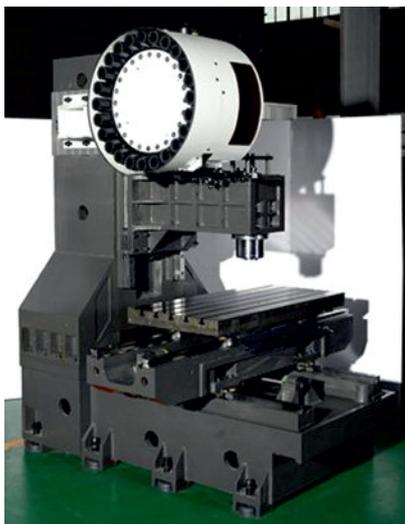
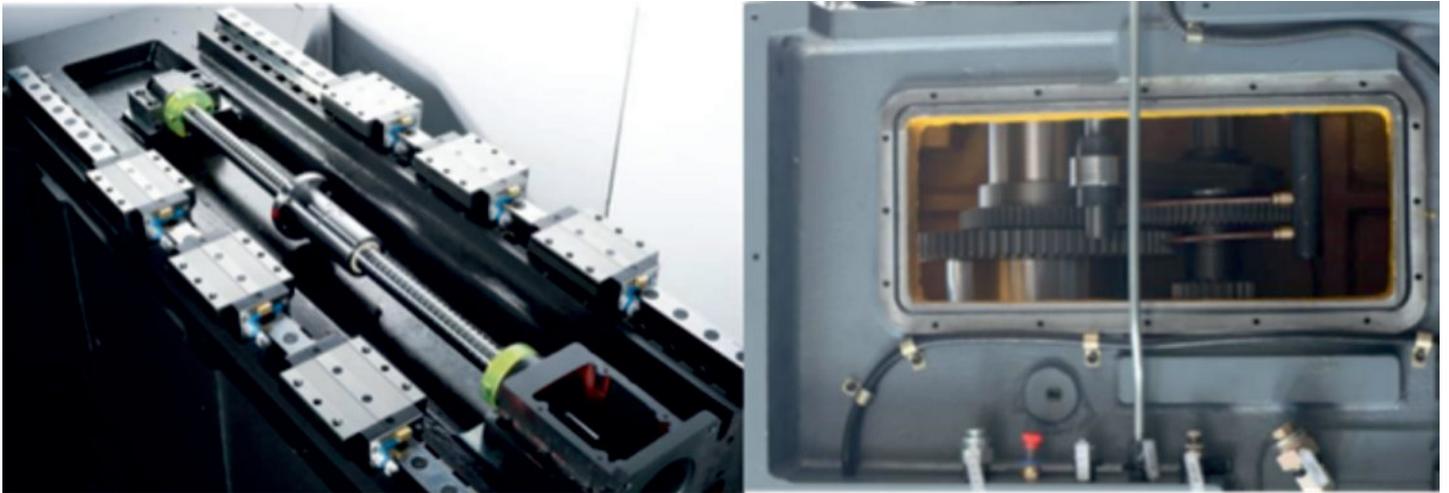




Литье НТ300



Ось X/Y/Z Роликовая дорожка+большой ползун Ось Z Без противовеса



Система УВД

Инструменты ATC 24 OKADA произведено в Тайване
 Максимальный диаметр инструмента: 75/125 мм
 Максимальная длина инструмента: 300 мм
 Максимальный вес инструмента: 7 кг
 Максимальное время замены: 2.5 с

Пневматическая система

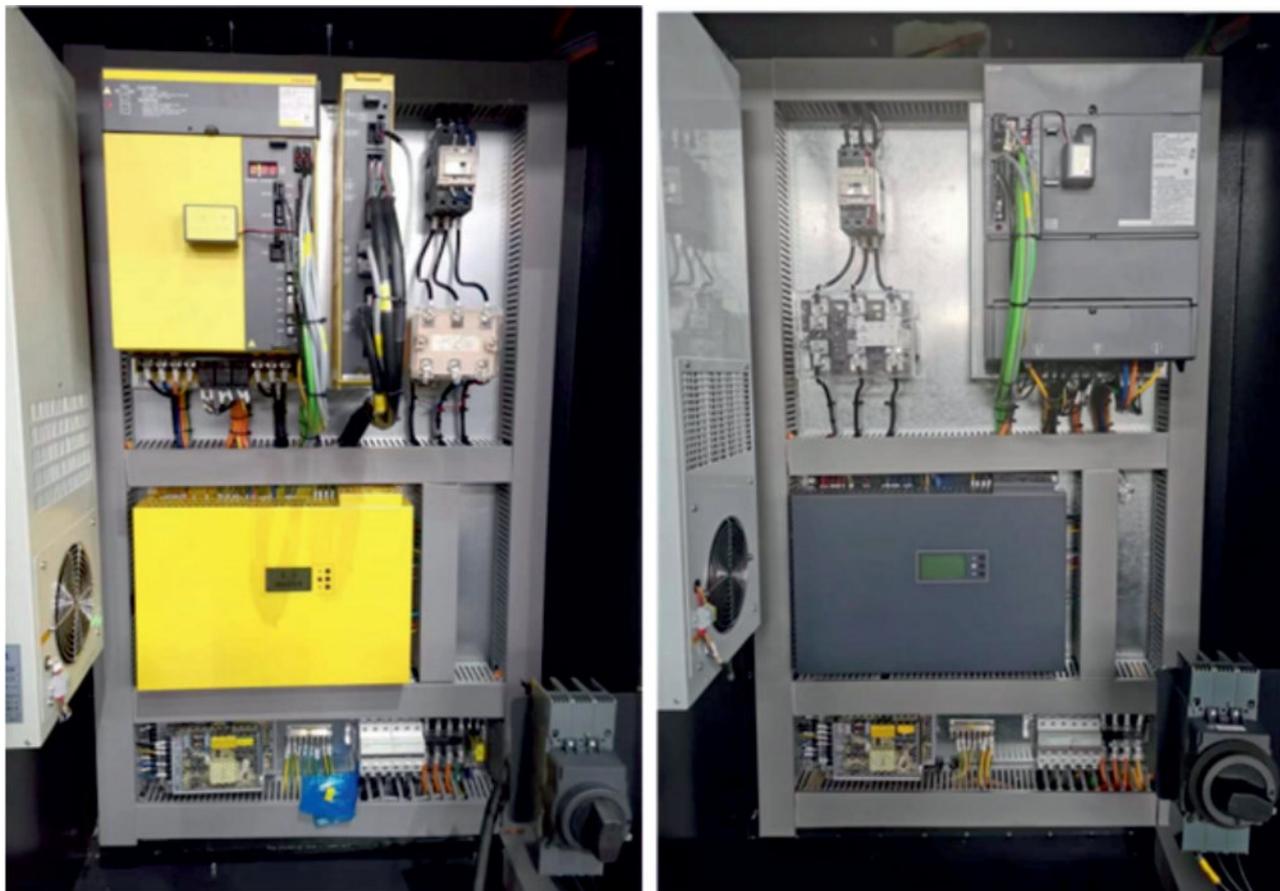
- 1) В основном используется для зажима инструмента, обдува центральной стороны шпинделя и обдува шпинделя. Система управления через M-код.
- 2) Все пневматические компоненты являются импортной продукцией с высоким качеством,
- 3) Трехточечная комбинация использует двойной дренажный дизайн, который может эффективно фильтровать воду и газ в сжатом воздухе. Обеспечивает стабильность работы всех пневматических компонентов.
- 4) Функция продувки лабиринта шпинделя может эффективно предотвратить засасывание смазочно-охлаждающей жидкости в шпиндель во время вращения шпинделя, что может привести к повреждению подшипника шпинделя. Обеспечьте нормальное использование шпинделя.

Система охлаждения

Водяной насос: система охлаждения+очистка шасси от стружки
 Охлаждение обработки: стандартный четырехточечный кольцевой спрей + функция бокового спрея шпинделя, можно свободно регулировать угол охлаждения.
 С высокой мощностью водяного насоса, он может обеспечить 360 ° полный угол и большой поток резки охлаждения для резки
 Очистка шасси от стружки: смойте стружку в систему сбора стружки через водяной насос + порт очистки шасси от стружки, чтобы предотвратить накопление стружки.



Электрический шкаф (с кондиционером)



Технические характеристики

Система ЧПУ	Fanuc Oi-MF(5)
Главный двигатель	B12/10000 15/18Kw
Тип привода главного шпинделя	Ремень
Серводвигатель по осям X/Y/Z	B30/B30/B30B
Перемещение по оси X	1300mm
Перемещение по оси Y	700mm
Перемещение по оси Z	700mm
Конус шпинделя	Bt50
Скорость вращения шпинделя	10000RPM
Расстояние от торца шпинделя к поверхности стола	110-810mm
Расстояние от центра шпинделя до колонны	770mm
Размер рабочего стола	1400x700

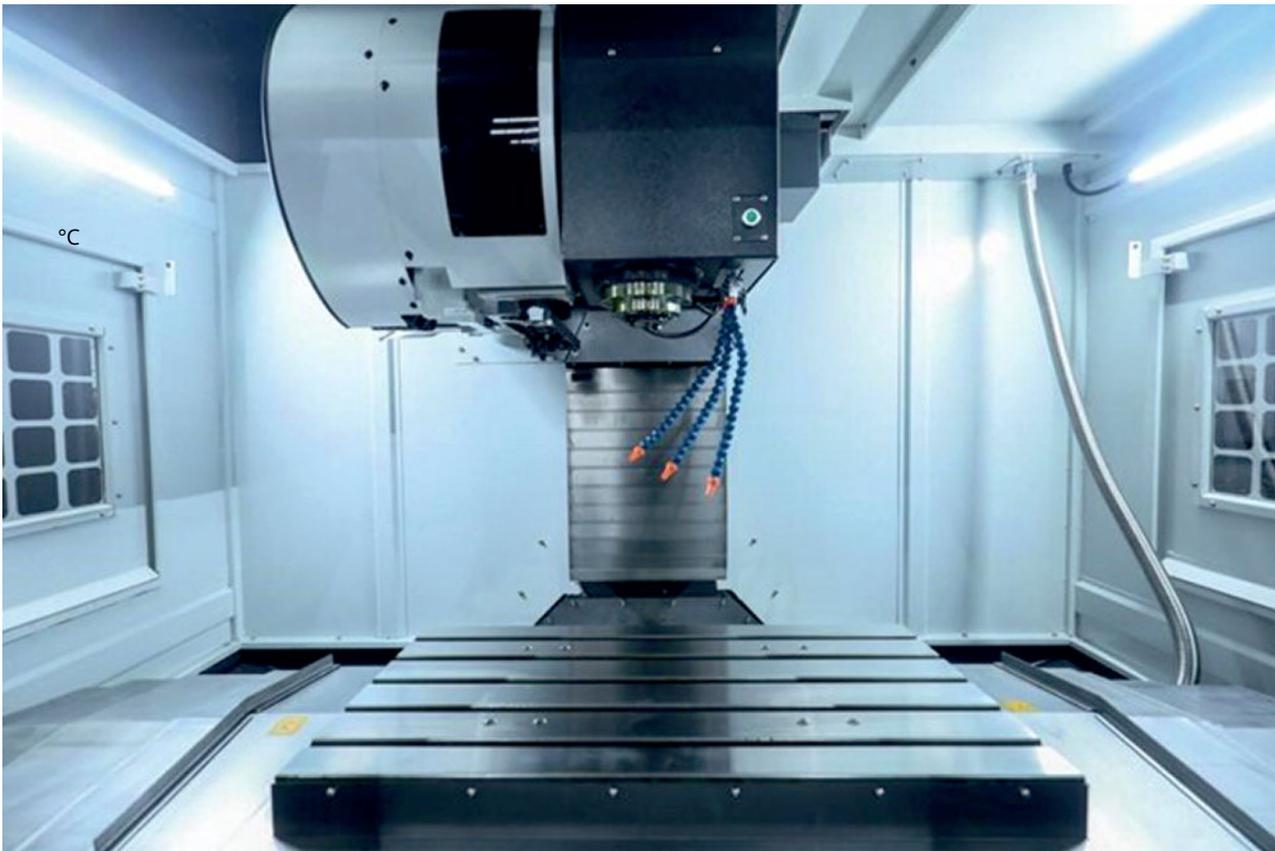
Максимальная нагрузка на стол	800kg
Размер Т-образного паза	5x18x100mm
Ширина линейной направляющей X/Y/Z	45/45/45 P4 Class
Количество кареток X/Y/Z	6/4/6
Диаметр ШВП X/Y/Z	45/45/45
Шаг ШВП X/Y/Z	P=12/12/12
Скорость подачи X/Y/Z	10 m/min
Скорость перемещения осей X/Y/Z	24/24/24 m/min
Минимальная настройка X/Y/Z	0.001mm
Размер машины	3380x2850x3000mm
Вес	8800 кг
Давление воздуха	0.6 Мра
Мощность	380V 50/60Hz 20kVA
Количество инструментов	24 шт
Максимальный диаметр инструмента	112 мм
Максимальный диаметр инструмента при свободных соседних ячейках	200 мм
Максимальная длина инструмента	400 мм
Максимальный вес инструмента	18 кг

Производители частей основного оборудования:

Наименование:	Производитель:
Шпиндель	Kenturn (Тайвань)
Шпиндельный ремень	UNITTA (Япония)
ШВП (или ТНК)	Hiwin
Направляющая (или PMI)	Hiwin
Подшипник	FAG/NACHI
Электрические компоненты	Schneider
Выключатель	Omron
Электромагнитный клапан	AirTAC

Дополнительно:

1.Инструмент Renishaw
2.Предварительная настройка 4 оси 320 мм
3.Автоматическая дверь
4.Линейная шкала Heidenhain
5.Охлаждающая жидкость через шпиндель 20бар/50бар/70бар



Примечание:

- Цена и технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления;
- Фотографии и графики являются репрезентативными и могут не совпадать с реальной машиной;
- Все указанные значения приведены при стандартных условиях электропитания (380В/50Гц);
- Размеры и вес машины изменяются в соответствии с дополнительной спецификацией;
- Пожалуйста, обратитесь к чертежам планировки и фундамента в отношении установки;
- Все указанные значения давления, расхода охлаждающей жидкости, смазки и гидравлического насоса приведены на выходе насоса;
- Технические характеристики, функции и опции контроллера см. в отдельных спецификациях;
- Доступная температура окружающей среды: 10°C до 40°C ; лучшая температура окружающей среды 15°C до 25°C, температура не должна превышать $\pm 2^\circ\text{C}$ / 24 ч. Когда температура окружающей среды 20°C , влажность должна быть 40 ~ 75%;
- Рекомендация по охлаждающей жидкости: для системы охлаждения подходит водорастворимая смазочно-охлаждающая жидкость или маслянистая смазочно-охлаждающая жидкость. Примечание: использованную смазочно-охлаждающую жидкость нельзя выбрасывать по своему усмотрению. Она должна быть утилизирована во избежание загрязнения окружающей среды
- Перед использованием машины прочтите руководство по эксплуатации механической и электрической части и следуйте всем инструкциям по безопасности;
- Один год гарантии на управление и запасные части для стандартной машины;

Условия доставки:

Самовывоз Удмуртская республика, Завьяловский р-н, поселок Первомайский, ул. Кольцевая 8
или доставка до адреса покупателя по согласованию сторон

Срок поставки:

70 дней с возможностью досрочной поставки

Гарантия на поставляемое оборудование- 1 год

Оборудование является новым

Условия оплаты:

Предоплата	50%
По факту готовности оборудования на заводе-изготовителе	40%
По факту поступления оборудования на склад «ТС ПРОФИЛЬ» или после проведения ПНР если это предусмотрено договором	10%

В указанные цены не входят шеф-монтажные работы, для их проведения требуется заключение отдельного договора, стоимость проведения ПНР на заводе покупателя за пределами Удмуртской республики составляет 150 000 рублей.

Реквизиты:

Общество с ограниченной ответственностью ТехноСтудия «Профиль» (ООО ТС «Профиль»)

ОГРН 1161832050016,

ИНН 1840051179, **КПП** 184001001

ОКПО 29955139, **ОКВЭД** 25.99

Юридический адрес:

426065, Удмуртская Республика, г. Ижевск, ул. 10 лет Октября, д. 80, офис 405

Почтовый адрес:

426065, Удмуртская Республика, г. Ижевск, а/я 3668

Банковские реквизиты:

р/счет 40702810254100000566 в ПАО АКБ «Авангард» г. Москва,

БИК 044525201, **к/с** 30101810000000000201

Телефон: +7 (912) 745-20-08; e-mail: aleksey@tsprof.com

Директор Худяков Павел Сергеевич действующий на основании Устава



MACHINERY



+7 (912) 745-20-08

aleksey@tsprof.com