

# НЗ6

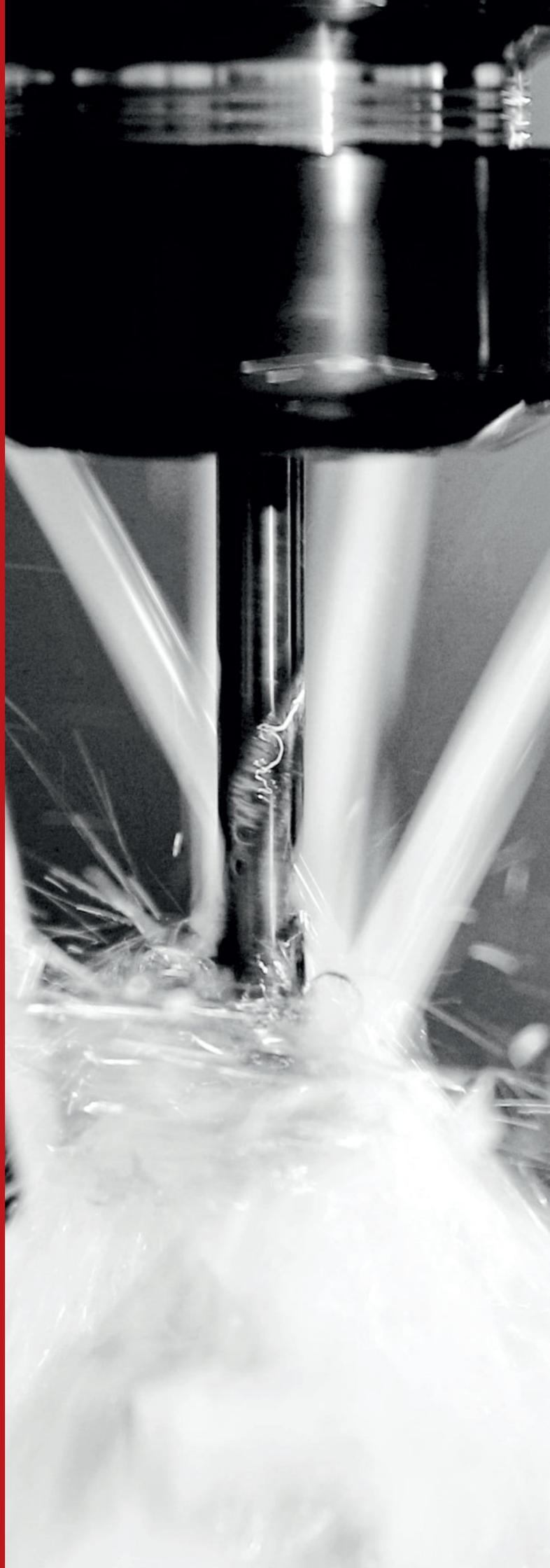
---

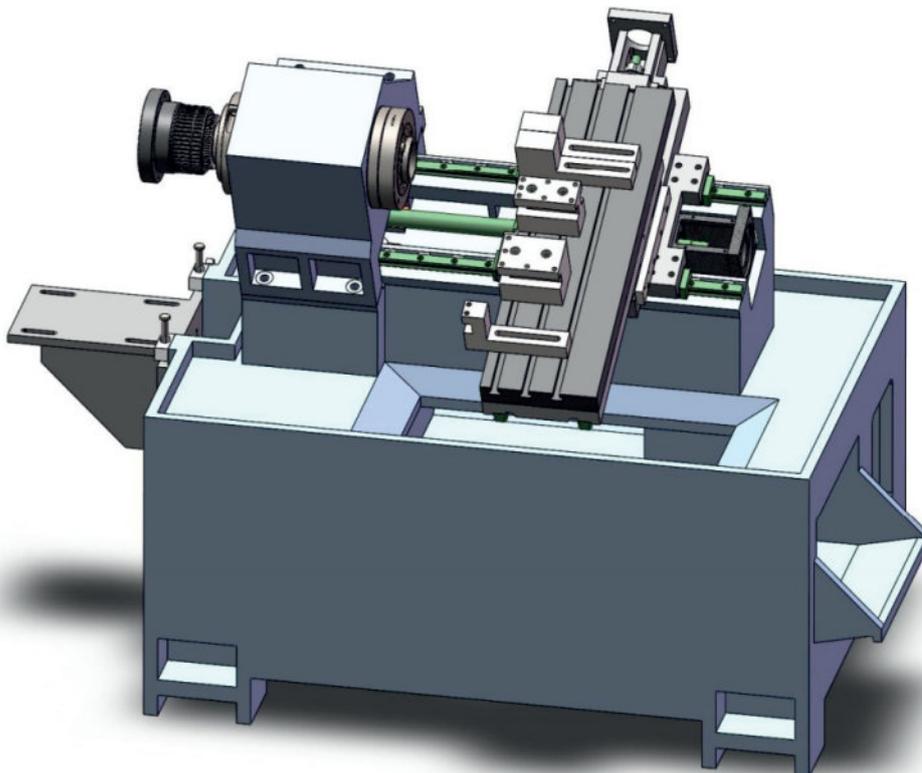


**MACHINERY**

---

Токарный станок  
с наклонной станиной  
НЗ6  
2024 г.в.





## Технические характеристики

Максимальный диаметр обработки над станиной	360 мм
Максимальный диаметр обработки над направляющей	120 мм
Тип шпинделя	A2-5
Отверстие шпинделя	60 мм
Наибольший диаметр обрабатываемого прутка	40 мм
Технические характеристики инструмента	20x20 мм
Тип держателя инструмента	Многоинструментный суппорт
Максимальная скорость вращения шпинделя	3500 об/мин
Скорость быстрого перемещения по осям X/Z	25 м/мин
Мощность главного двигателя	5,5 кВт
Тип зажима	Цанга
Перемещение по осям X/Z	380/300 мм
Размер станка (LxWxH)	2200x1570x1600 мм
Вес	2000 кг

Примечание: Наша компания оставляет за собой право изменять технические параметры станка в любое время без согласования.

## Основные преимущества

- Конструкция с электромеханической интеграцией, красивый и продуманный дизайн.
- В станке установлен прецизионный шпиндель, обладающий низким уровнем шума, высокой скоростью и длительным сроком службы.
- Станок оснащен сервоприводом шпинделя; низкая скорость вращения обеспечивает высокий крутящий момент.
- В станке используются продольные и поперечные высокоточные линейные направляющие обеспечивающие высокую точность позиционирования, хорошие динамические характеристики, высокую скорость перемещения до 25 м/мин.
- Функциональность станка может быть значительно повышена за счет интеграции электрического шпинделя или силовой головки с функциями сверления и фрезерования по оси X или Z. Такое дополнение обеспечивает бесшовный процесс фрезерования и точения композитных материалов, устраняя неудобства, связанные с повторным зажиманием, и в конечном итоге повышая эффективность работы пользователя.
- Он может быть оснащен конвейером для стружки, роботом для погрузки и разгрузки и другими устройствами. Позволяет организовать автоматическое производство.

## Точность

Радиальное биение шпинделя	0,005 мм
Точность позиционирования X/Z	0,005 мм
Повторяемость	0,005 мм
Круглость токарной заготовки	0,005 мм

## Стандартные комплектующие

Система ЧПУ GSK 988TA
Серводвигатель GSK для осей X&Z
Главный двигатель
Серводвигатель (GSK)
Направляющая HIWIN X=QHH30/Z=QHH30
Шариковый винт X=2510/Z=3210
Цанга 40 мм
Давление воздуха 5Мпа
Питание 380 В 50 Гц
Выравнивающие ножки в комплекте
Гидравлическое масло 46#
Инструкция по эксплуатации станка
Шпиндельный узел 170
Цилиндр 646

## Условия доставки:

**Самовывоз** Удмуртская республика, Завьяловский р-н, поселок Первомайский, ул. Кольцевая 8,  
или доставка до адреса покупателя по согласованию сторон

## Срок поставки:

90 рабочих дней с момента предоплаты

**Гарантия на поставляемое оборудование- 1 год**

**Оборудование является новым**

## Условия оплаты:

Предоплата	50%
По факту готовности оборудования на заводе-изготовителе	40%
По факту поступления оборудования на склад «ТС ПРОФИЛЬ» или после проведения ПНР если это предусмотрено договором	10%

## Реквизиты:

**Общество с ограниченной ответственностью ТехноСтудия «Профиль» (ООО ТС «Профиль»)**

**ОГРН** 1161832050016,

**ИНН** 1840051179, **КПП** 184001001

**ОКПО** 29955139, **ОКВЭД** 25.99

**Юридический адрес:**

426065, Удмуртская Республика, г. Ижевск, ул. 10 лет Октября, д. 80, офис 405

**Почтовый адрес:**

426065, Удмуртская Республика, г. Ижевск, а/я 3668

**Банковские реквизиты:**

**р/счет** 40702810254100000566 в ПАО АКБ «Авангард» г. Москва,

**БИК** 044525201, **к/с** 30101810000000000201

**Телефон: +7 (912) 745-20-08; e-mail: aleksey@tsprof.com**

Директор Худяков Павел Сергеевич действующий на основании Устава



**MACHINERY**



**+7 (912) 745-20-08**

**[aleksey@tsprof.com](mailto:aleksey@tsprof.com)**