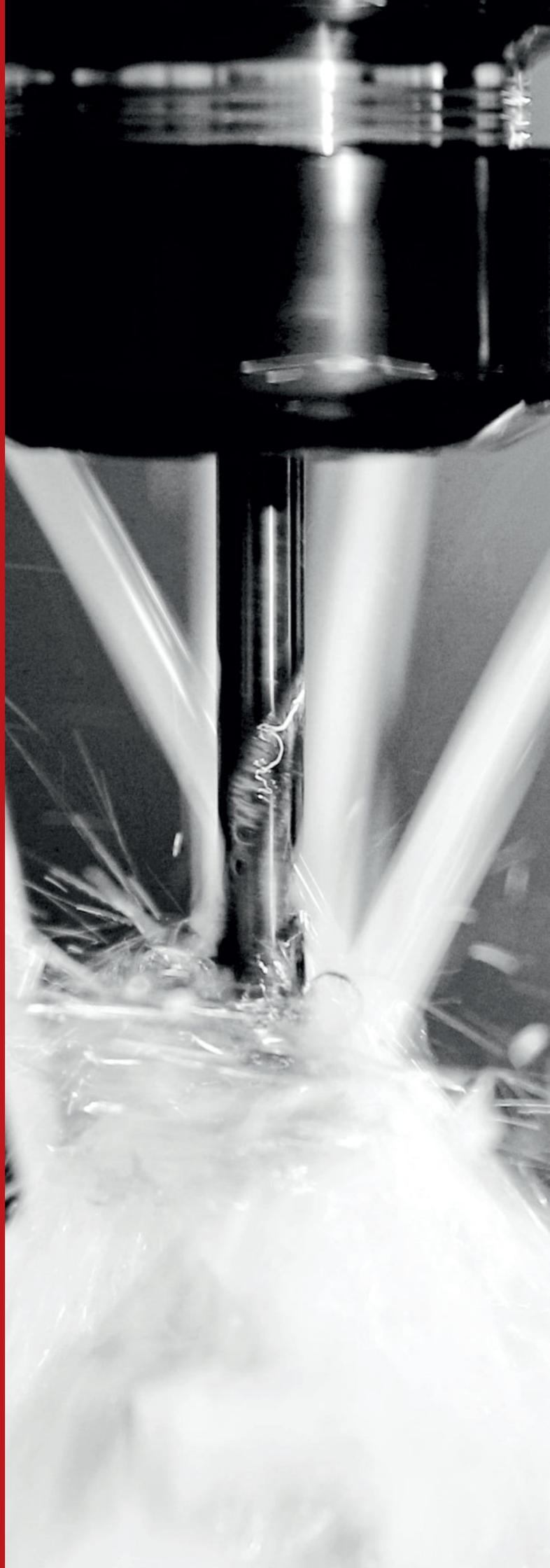


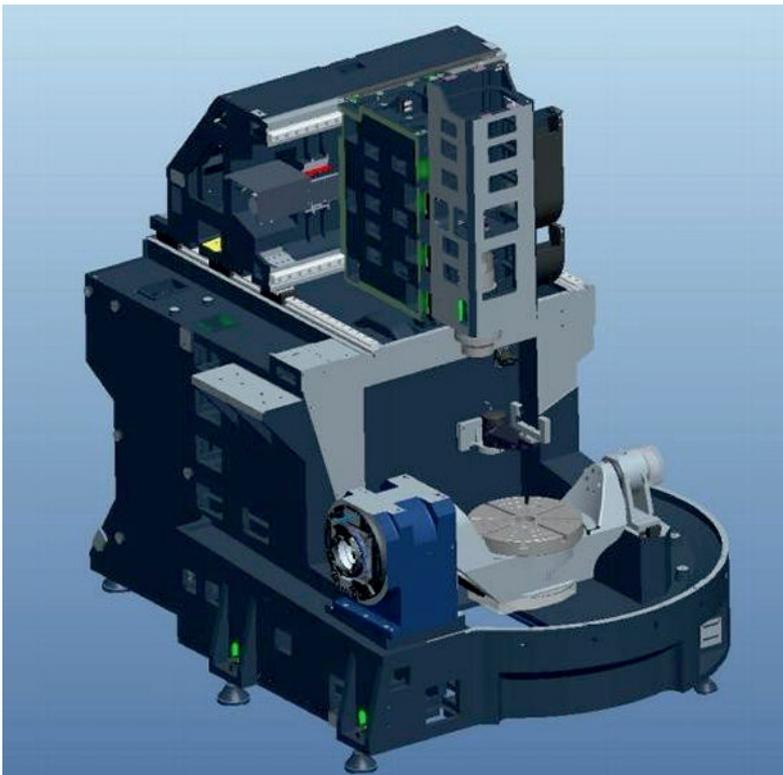
JK650



MACHINERY

Вертикальный
обрабатывающий
центр JK650
2024 г.в.





Характеристика

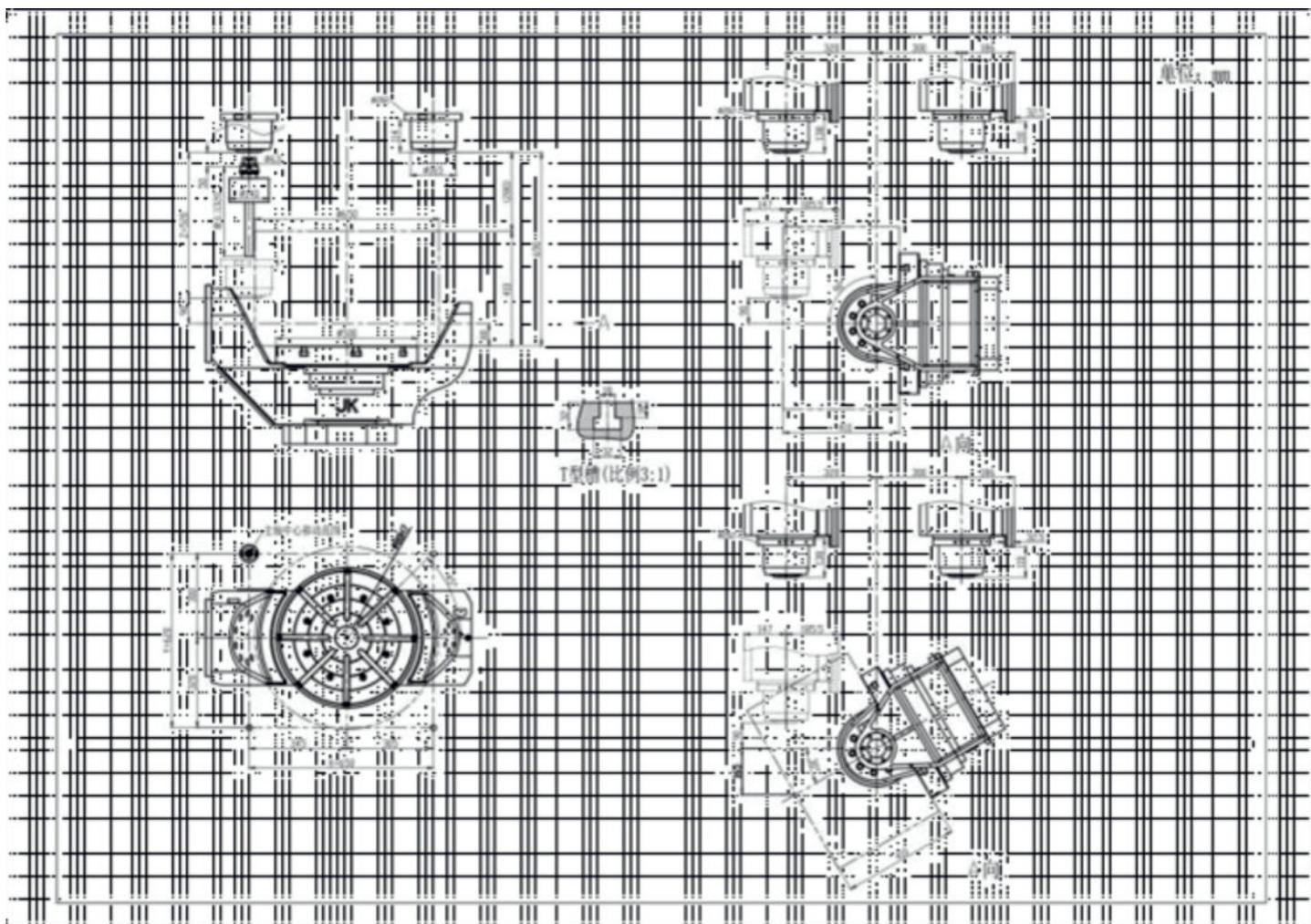
Подвижная балочная конструкция кранового типа

1. Встроенная литая станина + подвижная балка оси Y + люлька высокой жесткости создают новое поколение высококлассных пятиосевых станков, которые могут достичь максимальной эффективности фрезерования, высочайшей производительности обработки и предельной точности, а также обладают высокой жесткостью и высокой стабильностью. Трехосевой ход короткий, а диапазон обработки большой.
2. Подвижная балка оси Y не вызовет провисания из-за движения оси Y. Цельная станина и отливки проходят строгую термическую обработку + естественное старение для сохранения геометрической точности рамы в течение длительного времени;
3. Ось A устанавливается на неподвижной станине (не на подвижном столе или линейной оси);
4. Люлька для оси C имеет двойную опорную конструкцию;

Характеристики станка

1. Конструкция всего станка обеспечивает максимальную близость оператора к рабочему столу, что делает чрезвычайно удобным ручную смену инструмента и зажим заготовок;
2. X/Y/Z приводятся в действие серводвигателями переменного тока, а X/Y/Z - шариковинтовыми парами с высокой скоростью реакции, и оснащены линейными решетчатыми шкалами для достижения полного замкнутого цикла управления;
3. Поворотный стол люльчатого типа разработан и изготовлен самостоятельно, с прямым приводом от двигателя DD с осью A/C, обладающим повышенной жесткостью; стандартно он оснащен круговой решеткой для достижения полного замкнутого цикла управления;
4. В системе смазки используется долговечная консистентная смазка;
5. Система охлаждения использует крупнопоточный охлаждающий насос для полного удовлетворения потребностей в охлаждении шпиндельного инструмента и обрабатываемых деталей. Охлаждающая среда определяется в зависимости от фактических условий обработки деталей пользователя;
6. Система удаления стружки использует цепной пластинчатый автоматический транспортер стружки (заднего типа);
7. Кулачковый ящик АТС для смены инструмента в инструментальном магазине оснащен автоматическим контролем уровня смазочного масла, что позволяет сократить серьезные повреждения оборудования, вызванные "мертвыми зонами" при ручном обслуживании;
8. В конструкции станка приоритет отдан техническому обслуживанию. Расположение крупных деталей этого станка основано на открытом принципе, что удобно для установки, настройки и обслуживания, а в некоторых частях оставлены окна для обслуживания;
9. Станок прост в использовании, эксплуатации и обслуживании, имеет красивый внешний вид. Использование и обслуживание станков не угрожает здоровью людей и не загрязняет окружающую среду;

Область обработки



Основные функции SINUMERIK ONE

1. Сложная и многогранная прецизионная обработка может быть выполнена за один зажим
2. Одновременная работа по пяти осям
3. Слежение за наконечником инструмента (RTCP)
4. Следующее позиционирование наконечника инструмента (функция наклонной плоскости)
5. Высокая скорость, высокая точность, гладкая поверхность
6. Функция интерполяции и компенсации

Технические характеристики

Параметр		ЕИ	Значение
Перемещение	Перемещение по осям X/Y/Z	мм	650/620/520
	Перемещение по оси A/ C	градус	± 120°/n×360°
	Размер рабочего стола	мм	Ø500
	Нагрузка на рабочий стол	кг	500
	Расстояние от шпинделя до рабочего стола	мм	170-690
	Максимальный размер заготовки	мм	Ø650×410
Подача	Скорость быстрого перемещения по осям X/Y/Z	м/мин	30/30/22
	Скорость быстрого перемещения по осям A/ C	об/мин	30/ 100
	Максимальная подача резания по осям X/ Y/ Z	м/мин	15/ 15/ 15
	Максимальная подача резания по оси A/C	об/мин	30/ 100
Точность	Точность позиционирования по осям X/ Y/ Z	мм	0.005
	Точность позиционирования A/C	сек	8
	Точность повторного позиционирования X/ Y/ Z	мм	0.004
	Точность повторного позиционирования A/C	сек	5
Шпиндель	Тип шпинделя	Электрический шпиндель	
	Скорость вращения шпинделя	об/мин	20000
	Конус шпинделя		HSKA63
	Мощность (номин. /макс.)	кВт	20/24
	Крутящий момент (номин. / макс.)	Н.м.	30.7/36.8
АУСИ	Количество инструментов	Т	24
	Макс. длина инструмента	мм	320
	Максимальный диаметр инструмента (полный)	мм	Ø140
	Максимальный диаметр инструмента (пустой)	мм	Ø80
	Макс. вес инструмента	кг	6
Размер станка	Размер (X/Y/Z)	мм	3070/4581/2940
	Вес	Т	≈11
	Электропитание		3 фазы 380V 100A

Стандартная комплектация

Позиция		Примечание
1	Контроллер SINUMERIK ONE	
2	Зонд	OMP60
3	Лазерный наладчик инструментов	NC4F145
4	Пятиосевая измерительная линейка X/Y/Z/A/C	
5	Пятиосевая калибровка центрального шара	
6	Прямой привод двигателя оси A/C	
7	Система торможения по окружности оси A/C	
8	Электрический шпиндель HSKA63 20000 об/мин	
9	Система охлаждения шпинделя	
10	Система защиты шпинделя от пыли с помощью воздушной завесы	
11	Магазин смены инструмента емкостью 24T	
12	Стружкоудалитель	
13	Тележка для стружки	
14	Система охлаждения при резке	
15	Устройство для выдувания технологического воздуха	
16	Автоматическая система смазки	
17	Водяной пистолет	
18	Маховик	
19	Трехцветная сигнальная лампа	
20	Пневматический пистолет	
21	Электрический блок кондиционера	
22	Система CTS - охлаждение через шпиндель	30 bar
23	Система фильтрации на бумажной ленте	
24	Отделитель охлаждающего масла	
25	Коллектор масляного тумана	
26	Спрей	
27	Рабочая лампа	
28	Подъемные инструменты	
29	Ящик для инструментов	
30	Анкерные болты	
31	Стандартные технические документы	

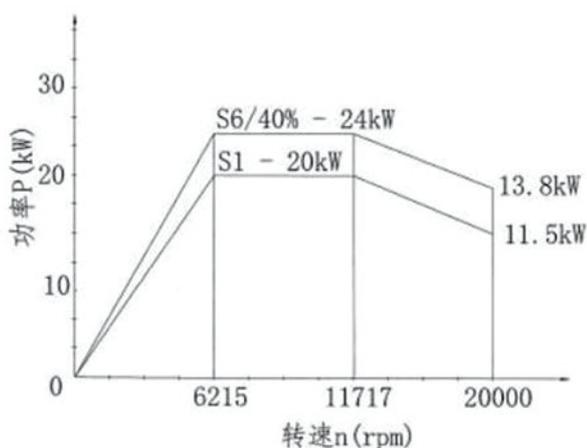
Основные комплектующие

Основные части		Бренд	Страна
1	Система управления	SIEMENS	Германия
2	Зонд	OMP60	Renishaw
3	Шпиндель	Собственный	Локальный производитель
4	Охладитель шпинделя	Rico	Локальный производитель
5	Автоматическое смазочное устройство	BAOTN	Локальный производитель
6	Журнал инструментов	DEDA	ТАЙВАНЬ
7	ШВП	HIWIN	ТАЙВАНЬ
8	Подшипник	NSK	ЯПОНИЯ
9	Основные пневматические компоненты	AIRTAC	Локальный производитель
10	Электрические компоненты	Schneider	ФРАНЦИЯ
11	Измерительная линейка	HEIDENHAIN/FAGOR	ГЕРМАНИЯ/ИСПАНИЯ

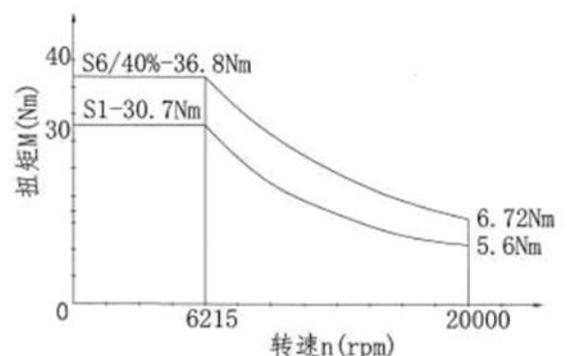
Стандартные технические документы

Артикул	Кол-во	Ремарка
1	1	
2	1	
3	1	
4	1	Электронное издание

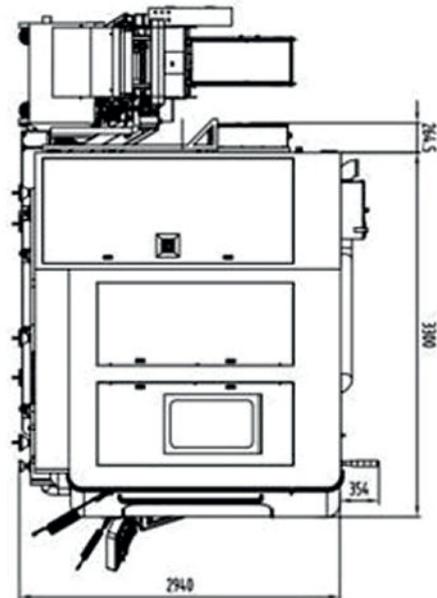
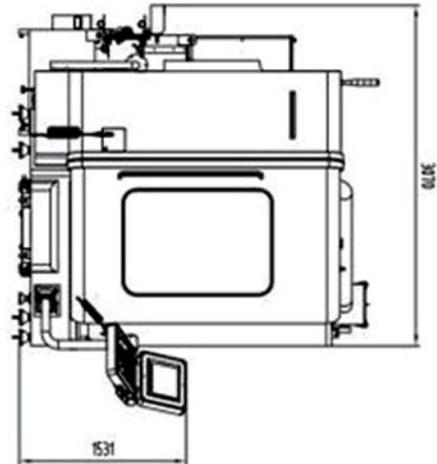
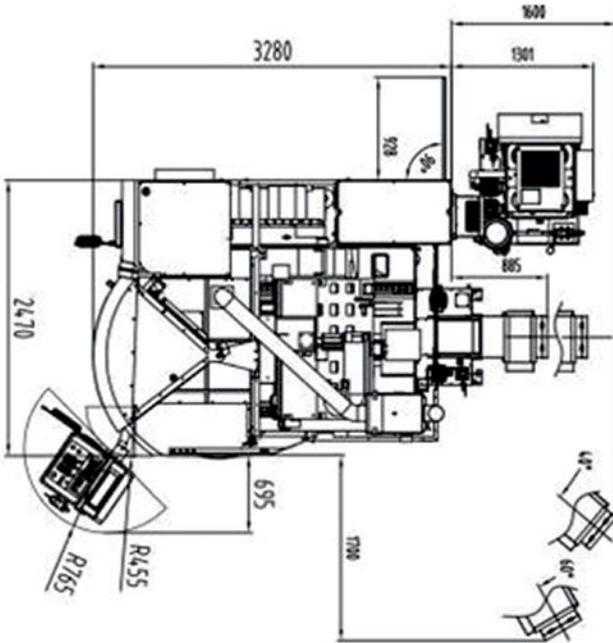
Схема шпинделя



附图 8 功率-转速 (P-n) 曲线

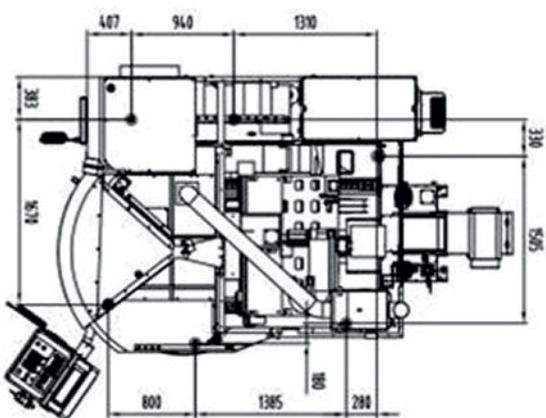


Компоновка станка

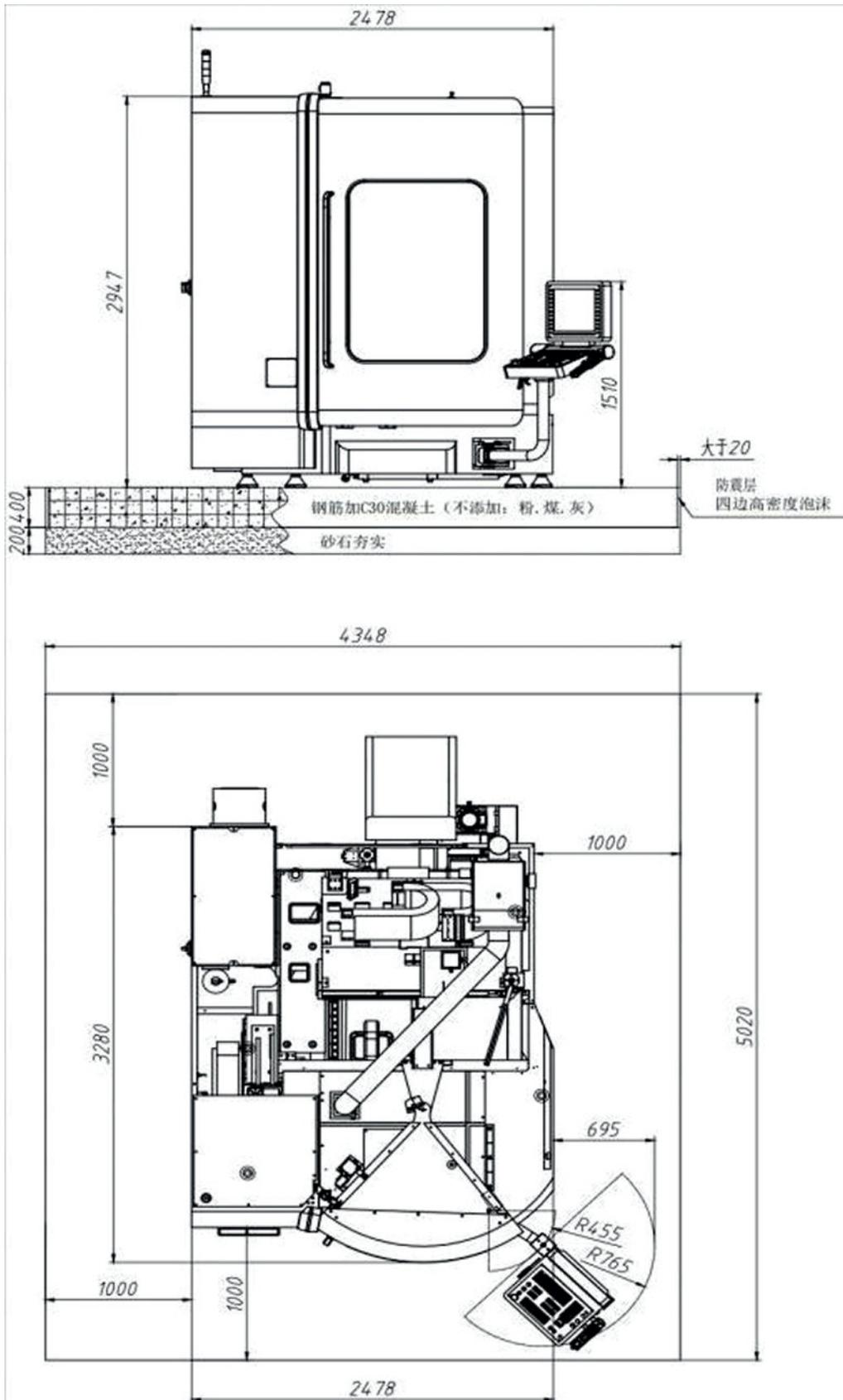


650地脚位置示意图

650摆放布局图



Фундамент



Условия окружающей среды

1	Прямые солнечные лучи, близость источников тепла и среда с высокой температурой колебания.
2	Высокая влажность окружающей среды.
3	Окружающая среда с повышенным уровнем пыли и вибрации.
4	Не направляйте воздух из кондиционера на оборудование.
5	Окружающая среда со слишком мягким грунтом.
6	Изменение температуры в течение года составляет 15°C~25°C.
7	Относительная влажность воздуха ≤80%.

Рабочие условия

Фактическое напряжение питания машины - переменный трехфазный ток 380 В (±5%).
Машина самостоятельно управляет выключателем питания, трехфазным трехпроводным с утечкой, ток защиты от утечки должен быть больше или равен 300Ам, а ток перегрузки составляет 160А.
Сжатый воздух стабильно держится на уровне 6~8 кг/см ² или выше.
Сжатый воздух должен пройти через рефрижераторный осушитель и прецизионный фильтр, при влажности ниже 40% и содержании примесей 0,001/500 частиц м ³ .
Не используйте в качестве охлаждающей жидкости для резки белое минеральное масло или керосин.



Срок поставки:

120 рабочих дней

Гарантия на поставляемое оборудование- 1 год

Оборудование является новым

Условия оплаты:

Предоплата	50%
По факту готовности оборудования на заводе-изготовителе	40%
По факту поступления оборудования на склад «ТС ПРОФИЛЬ» или после проведения ПНР если это предусмотрено договором	10%

Реквизиты:

Общество с ограниченной ответственностью ТехноСтудия «Профиль» (ООО ТС «Профиль»)

ОГРН 1161832050016,

ИНН 1840051179, КПП 184001001

ОКПО 29955139, ОКВЭД 25.99

Юридический адрес:

426065, Удмуртская Республика, г. Ижевск, ул. 10 лет Октября, д. 80, офис 405

Почтовый адрес:

426065, Удмуртская Республика, г. Ижевск, а/я 3668

Банковские реквизиты:

р/счет 40702810254100000566 в ПАО АКБ «Авангард» г. Москва,

БИК 044525201, к/с 3010181000000000201

Телефон: +7 (912) 745-20-08; e-mail: aleksey@tsprof.com

Директор Худяков Павел Сергеевич действующий на основании Устава



MACHINERY



+7 (912) 745-20-08

aleksey@tsprof.com